



gebooriginal

DAS KOMPLETTE PRODUKTPROGRAMM



SERIE FÜR TRINKWASSER FÜR STAHL- ODER PE-ROHRE

S. 7

Baureihen und mehr speziell für Trinkwasser



TEMPERGUSS-KLEMMVERBINDER FÜR STAHLROHR, SIEDE- UND PE-ROHRE

S. 20

Unsere bekannte Verschraubung ist für Stahlrohre von 17,2 mm – 114,3 mm erhältlich, und das für die Medien Wasser, Gas (außerhalb von Gebäuden), Druckluft, Heizöl.



Unsere Problemlösung, wenn aus sicherheitstechnischen Gründen nicht geschweißt werden kann: Für 20 mm – 108 mm Siederohr bieten wir unterschiedliche Verschraubungs-Ausführungen an.



Die GEBO-Verschraubung ist nicht nur als Rohrverbindung für PE-Rohre, sondern auch als Stahl-PE-Übergang erhältlich. Von 21,3 mm bzw. 20 mm bis 114,3 mm bzw. 110 mm ist alles im Sortiment .



HTB FÜR GAS

S. 64

Die hochtemperaturbeständige Verschraubung für die Gas-Hausinstallation ist für Stahlrohre von 21,3 mm – 114,3 mm erhättlich. Genaue Informationen zum Sinn und Zweck der HTB, zu den erhättlichen



TEMPERGUSS DICHT- UND ANBOHRSCHELLEN

ab S. 81



Dichtschellen, der Klassiker zum Abdichten von Löchern, Rissen und porösen Stellen in wasserführenden Stahlrohrleitungen 17,2 mm – 114,3 mm.

Die Anbohrschellen aus Temperguss eignen sich bestens, um nachträgliche Abzweige in wasserführenden Stahlrohrleitungen zu installieren.



ERSATZTEILE

S. 57 - 59; 77/78;

Ersatzteile oder Umbau-Sets finden Sie direkt im Anschluss an den jeweiligen Produktbereich: Ersatzteile bzw. Umbausätze für unsere Temperguss-Klemmverbinder für Stahl-, Siedeund PE-Rohr finden Sie ab Seite 57. Ersatzteile für unsere HTB-Serie auf Seite 77/78 und Ersatzdichtungen für unsere Dichtschelle auf der Seite 87.



MONTAGEANLEITUNGEN

S. 60 - 63; 79/80; 85/86



TRINKWASSER-DICHTUNGEN



Zum Umrüsten der Serien 150 + 220 (Temperguss-Klemmverbinder für Stahlrohr nach DIN EN 10255) auf Trinkwasseranwendung

GUMMIFORMRING AUS EPDM - DVGW ZERTIFIZIERT

EINZELN ERHÄLTLICH!

FOR WATER	
OB B B	

FÜR SERIE 150 + 220

ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
17,2 (3/8")	V00365600
21,3 (1/2")	V00036600
26,9 (3/4")	V00036700
33,7 (1")	V00036800
42,4 (1 1/4")	V00036900
48,3 (1 1/2")	V00037000
60,3 (2")	V00037100
76,1 (2 1/2")	V00365700
88,9 (3")	V00365800
114,3 (4")	V00365900

Zum Umrüsten der Serien 153/155 + 220 PE (Temperguss-Klemmverbinder für PE-Rohr) auf Trinkwasseranwendung:

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW – Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN16893

GUMMIFORMRING AUS EPDM - DVGW ZERTIFIZIERT

EINZELN ERHÄLTLICH!

POI WATER	1
	J

FÜR SERIE 153-155 + 220 PE

ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
32	V00366300
40	V00366400
50	V00366500
63	V00366600
75	V00371100
90	V00371200

BEI DER UMRÜSTUNG DER VERSCHRAUBUNG IST SORGFALT GEBOTEN! BITTE BEACHTEN SIE DIE NACHFOLGENDEN SCHRITTE AM BEISPIEL DER BAUREIHE 150:



Bild 1: Verschraubung der Baureihe 150 nehmen und Sicherungsfaden durchtrennen.



Bild 2: Konusmutter abschrauben, Klemmring und Vorlegering anheben und den Dichtring aus NBR herausnehmen und beiseite legen.



Bild 3: Den neuen EPDM Dichtring aus der Verpackung nehmen und in die Dichtkammer einlegen.

Achtung! Dichtung keinesfalls mit Fett in Verbindung bringen! Sitz der Dichtung prüfen (Schrift muss sichtbar sein!).



Bild 4: Vorlegering auflegen, Klemmring auflegen, Konusmutter aufschrauben

Fertig ist die neue Trinkwasserverschraubung!

(Baureihe 150 + EPDM = Baureihe 151 für Trinkwasser!)



Bild 5: Zum Schluss unbedingt den kleinen blauen Aufkleber mit der Aufschrift "nur für Trinkwasser (bis 25 °C)" auf die Verschraubung kleben. So können Sie noch nach Jahren beweisen, dass Sie rechtzeitig das richtige Material verbaut haben.



NOCH NICHT GANZ SICHER?

Dann schauen Sie sich einfach noch unser Infovideo dazu an!

... als "Full-Service" bieten wir auf den Folgeseiten auch die fertig montierten Produkte an!





MIT AUSSENGEWINDE

FÜR STAHL ROHI

DIN EN 10255

SERIE 151

DRUCKSTUFEN: bis 3/4" max. PN 10; ab 1" max. PN 16

TEMPERATUREN: bis 25°C



mit EPDM-Dichtung



mit EPDM-Dichtung

SERIE 222

DRUCKSTUFEN: max. PN 16 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C

DN	GEWINDEASCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKELNR.
10	3/8" x 17,2	01.151.00.00
15	1/2" x 21,3	01.151.00.01
20	3/4" x 26,9	01.151.00.02
25	1" x 33,7	01.151.00.03
32	1 1/4" x 42,4	01.151.00.04
40	1 1/2" x 48,3	01.151.00.05
50	2" x 60,3	01.151.00.06
65	2 1/2" x 76,1	01.222.00.07
80	3" x 88,9	01.222.00.08
100	4" x 114,3	01.222.00.09



ZERTIFIZIERUNGEN MIT EPDM-DICHTUNG

SERIE 151	Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-RegNr.: DW-8511AU2216
SERIE 222	Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-RegNr.: DW-8511AU2217
SERIE 156	Trinkwasser: DIN8076/DVGW GW 335-B4, DVGW-RegNr.: DW-7511CP0561

TYPA+AF

MIT AUSSENGEWINDE

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW – Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75. DIN EN 12201-2 und DIN 16893

SERIE 156

DRUCKSTUFEN: PE 80 und PE-Xa max. PN 12,5, PE 100 max. PN 16 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C

SERIE 223

DRUCKSTUFEN: max. PN 10 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C

DN	GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
25	1" x 32	03.156.00.0332
32	1 1/4" x 40	03.156.00.0440
40	1 1/2" x 50	03.156.00.0550
50	2" x 63	03.156.00.0663
65	2 1/2" x 75	03.223.00.0775
80	3" x 90	03.223.00.0890

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).

Abmessungen und Gewichte siehe Seite 24-56 (analog gebooriginal Klemmverbinder Serie 150, 153/155 + 220)



mit EPDM-Dichtung



mit EPDM-Dichtung

MIT INNENGEWINDE

DIN EN 10255



mit EPDM-Dichtung



mit EPDM-Dichtung

SERIE 151

DRUCKSTUFEN: bis 3/4" max. PN 10: ab 1" max. PN 16

TEMPERATUREN: bis 25°C

SERIE 222

DRUCKSTUFEN: max. PN 16 TEMPERATUREN: bis 25°C

DN	GEWINDEASCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKELNR.
10	3/8" x 17,2	01.151.01.00
15	1/2" x 21,3	01.151.01.01
20	3/4" x 26,9	01.151.01.02
25	1" x 33,7	01.151.01.03
32	1 1/4" x 42,4	01.151.01.04
40	1 1/2" x 48,3	01.151.01.05
50	2" x 60,3	01.151.01.06
65	2 1/2" x 76,1	01.222.01.07
80	3" x 88,9	01.222.01.08
100	4" x 114,3	01.222.01.09



ZERTIFIZIERUNGEN MIT EPDM-DICHTUNG

SERIE 151
SERIE 222
SERIE 156

Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216

Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2217

Trinkwasser: DIN8076/DVGW GW 335-B4, DVGW-Reg.-Nr.: DW-7511CP0561

TYPI+IF

MIT INNENGEWINDE

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW - Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



mit EPDM-Dichtung

SERIE 156

DRUCKSTUFEN: PE 80 und PE-Xa max. PN 12,5, PE 100 max. PN 16 TEMPERATUREN: bis 25 °C



mit EPDM-Dichtung

SERIE 223

DRUCKSTUFEN: max. PN 10 TEMPERATUREN: bis 25°C

DN	GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
25	1" x 32	03.156.01.0332
32	1 1/4" x 40	03.156.01.0440
40	1 1/2" x 50	03.156.01.0550
50	2" x 63	03.156.01.0663
65	2 1/2" x 75	03.223.01.0775
80	3" x 90	03.223.01.0890

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59). Abmessungen und Gewichte siehe Seite 24-56 (analog gebooriginal Klemmverbinder Serie 150, 153/155 + 220)





BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

DIN EN 10255

SERIE 151

DRUCKSTUFEN: bis 3/4" max. PN 10; ab 1" max. PN 16



SERIE 222

DRUCKSTUFEN: max. PN 16 TEMPERATUREN: bis 25°C

DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKELNR.
10	17,2 x 17,2 (3/8")	01.151.02.00
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.151.02.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.151.02.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.151.02.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.151.02.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.151.02.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.151.02.06
65	76,1 x 76,1 (2 1/2")	01.222.02.07
80	88,9 x 88,9 (3")	01.222.02.08
100	114,3 x 114,3 (4")	01.222.02.09



mit EPDM-Dichtung



mit EPDM-Dichtung



ZERTIFIZIERUNGEN MIT EPDM-DICHTUNG

SERIE 151 SERIE 156

Trinkwasser: DVGW W 534. DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216 Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2217

Trinkwasser: DIN8076/DVGW GW 335-B4. DVGW-Reg.-Nr.: DW-7511CP0561

TYP 0 + 0F

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW - Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75. DIN EN 12201-2 und DIN 16893

SERIE 156

DRUCKSTUFEN: PE 80 und PE-Xa max. PN 12,5, PE 100 max. PN 16 TEMPERATUREN: bis 25 °C

SERIE 223

DRUCKSTUFEN: max. PN 10 TEMPERATUREN: bis 25 °C



Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59). Abmessungen und Gewichte siehe Seite 24-56 (analog gebooriginal Klemmverbinder Serie 150, 153/155 + 220)



mit EPDM-Dichtung



mit EPDM-Dichtung

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN MIT ABGANG INNENGEWINDE

DIN EN 10255



mit EPDM-Dichtung

SERIE 151

DRUCKSTUFEN: bis 3/4" max. PN 10; ab 1" max. PN 16 TEMPERATUREN: bis 25°C

SERIE 222

DRUCKSTUFEN: max. PN 16 TEMPERATUREN: bis 25°C





DVGW

ZERTIFIZIERUNGEN MIT EPDM-DICHTUNG

SERIE 151	Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-RegNr.: DW-8511AU2216
SERIE 222	Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-RegNr.: DW-8511AU2217

Trinkwasser: DIN8076/DVGW GW 335-B4, DVGW-Reg.-Nr.: DW-7511CP0561

TYPT+TF

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN MIT ABGANG INNENGEWINDE

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW - Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75. DIN EN 12201-2 und DIN 16893

FÜR PE-ROHR

1

mit EPDM-Dichtung

SERIE 156

SERIE 156

DRUCKSTUFEN: PE 80 und PE-Xa max. PN 12.5. PE 100 max. PN 16 TEMPERATUREN: bis 25°C

SERIE 223

DRUCKSTUFEN: max. PN 10 TEMPERATUREN: bis 25°C



mit EPDM-Dichtung

DN	ROHRAUSSEN-Ø X GEWINDE- ANSCHLUSS [MM], 1 X 2 X 3	ARTIKELNR.
25	32 x 32 x 1"	03.156.04.32
32	40 x 40 x 1 1/4"	03.156.04.40
40	50 x 50 x 1 1/2"	03.156.04.50
50	63 x 63 x 2"	03.156.04.63
65	75 x 75 x 2 1/2"	03.223.04.75
80	90 x 90 x 3"	03.223.04.90

Stahl/PE-Übergänge auf Anfrage

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59). $Abmessungen\ und\ Gewichte\ siehe\ Seite\ 24-56\ (analog\ gebooriginal\ Klemmverbinder\ Serie\ 150,\ 153/155+220)$



TYP OR

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, REDUZIERT

FÜR STAHLROHF

DIN EN 10255

SERIE 151

DRUCKSTUFEN: bis 3/4" max. PN 10; ab 1" max. PN 16

TEMPERATUREN: bis 25°C



mit EPDM-Dichtung

DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKELNR.
25 x 20	33,7 x 26,9 (1" x 3/4")	01.151.02.0302
32 x 20	42,4 x 26,9 (1 1/4" x 3/4")	01.151.02.0402
32 x 25	42,4 x 33,7 (1 1/4" x 1")	01.151.02.0403
40 x 25	48,3 x 33,7 (1 1/2" x 1")	01.151.02.0503
40 x 32	48,3 x 42,4 (1 1/2" x 1 1/4")	01.151.02.0504
50 x 32	60,3 x 42,4 (2" x 1 1/4")	01.151.02.0604
50 x 40	60,3 x 48,3 (2" x 1 1/2")	01.151.02.0605



ZERTIFIZIERUNGEN MIT EPDM-DICHTUNG

SERIE 151 Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216

SERIE 156

Trinkwasser: DIN8076/DVGW GW 335-B4, DVGW-Reg.-Nr.: DW-7511CP0561

TYP OR

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, REDUZIERT

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW – Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893

SERIE 156

DRUCKSTUFEN: PE 80 und PE-Xa max. PN 12,5, PE 100 max. PN 16 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C



mit EPDM-Dichtung

DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
Stahl/PE-Übe	rgänge:	
20 x 25	26,9 x 32	03.156.02.0232
20 x 32	26,9 x 40	03.156.02.0240
25 x 32	33,7 x 40	03.156.02.0340
25 x 40	33,7 x 50	03.156.02.0350
32 x 25	42,4 x 32	03.156.02.0432
32 x 40	42,4 x 50	03.156.02.0450
32 x 50	42,4 x 63	03.156.02.0463
40 x 25	48,3 x 32	03.156.02.0532
40 x 32	48,3 x 40	03.156.02.0540
40 x 50	48,3 x 63	03.156.02.0563
50 x 32	60,3 x 40	03.156.02.0640
50 x 40	60,3 x 50	03.156.02.0650
PE/PE-Überg	änge:	
25 x 32	32 x 40	03.156.02.3240
25 x 40	32 x 50	03.156.02.3250
32 x 40	40 x 50	03.156.02.4050
32 x 50	40 x 63	03.156.02.4063
40 x 50	50 x 63	03.156.02.5063

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59). Abmessungen und Gewichte siehe Seite 24-56 (analog gebooriginal Klemmverbinder Serie 150, 153/155 + 220)

geeignet für Trinkwasser gemäß Elastomer-Leitlinie und Metall-Bewertungsgrundlage des Umweltbundesamtes

TYP OL

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, LANGE AUSFÜHRUNG

FÜD STAUL DOUE

DIN EN 10255



mit EPDM-Dichtung

SERIE 151

DRUCKSTUFEN: bis 3/4" max. PN 10; ab 1" max. PN 16 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C

DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKELNR.
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.151.03.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.151.03.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.151.03.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.151.03.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.151.03.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.151.03.06



ZERTIFIZIERUNGEN MIT EPDM-DICHTUNG

SERIE 151 SERIE 156

Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216

Trinkwasser: DIN8076/DVGW GW 335-B4, DVGW-Reg.-Nr.: DW-7511CP0561

TYP OL

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, LANGE AUSFÜHRUNG

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW – Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



mit EPDM-Dichtung

SERIE 156

DRUCKSTUFEN: PE 80 und PE-Xa max. PN 12,5, PE 100 max. PN 16 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C

DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	Artikel-Nr.
Stahl/PE-Übe	rgänge:	
25	33,7 x 32	03.156.03.0332
32	42,4 x 40	03.156.03.0440
40	48,3 x 50	03.156.03.0550
50	60,3 x 63	03.156.03.0663
PE/PE-Überg	änge:	
25	32 x 32	03.156.03.32
32	40 x 40	03.156.03.40
40	50 x 50	03.156.03.50
50	63 x 63	03.156.03.63

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59). Abmessungen und Gewichte siehe Seite 24-56 (analog gebooriginal Klemmverbinder Serie 150, 153/155 +

220)



TYP WO

WINKEL, BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR STAHLROF

DIN EN 10255

SERIE 151

DRUCKSTUFEN: bis 3/4" max. PN 10; ab 1" max. PN 16

TEMPERATUREN: bis 25°C



mit EPDM-Dichtung

DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKELNR.
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.151.08.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.151.08.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.151.08.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.151.08.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.151.08.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.151.08.06



ZERTIFIZIERUNGEN MIT EPDM-DICHTUNG

SERIE 151 Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216

SERIE 156

Trinkwasser: DIN8076/DVGW GW 335-B4, DVGW-Reg.-Nr.: DW-7511CP0561

TYP WO

WINKEL, BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW – Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893

SERIE 156

DRUCKSTUFEN: PE 80 und PE-Xa max. PN 12,5, PE 100 max. PN 16 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C



mit EPDM-Dichtung

DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
Stahl/PE-Übe	rgänge:	
25	33,7 x 32	03.156.08.0332
32	42,4 x 40	03.156.08.0440
40	48,3 x 50	03.156.08.0550
50	60,3 x 63	03.156.08.0663
PE/PE-Übergä	änge:	
25	32 x 32	03.156.08.32
32	40 x 40	03.156.08.40
40	50 x 50	03.156.08.50
50	63 x 63	03.156.08.63

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59). Abmessungen und Gewichte siehe Seite 24-56 (analog gebooriginal Klemmverbinder Serie 150, 153/155 + 220)

TEMPERGUSS-KLEMMVERBINDER MIT EPDM DICHTUNGEN

geeignet für Trinkwasser gemäß Elastomer-Leitlinie und Metall-Bewertungsgrundlage des Umweltbundesamtes

TYP WA

WINKEL, MIT AUSSENGEWINDE

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255



mit EPDM-Dichtung

SERIE 151

DRUCKSTUFEN: bis 3/4" max. PN 10; ab 1" max. PN 16 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C

DN	GEWINDEASCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKELNR.
25	1" x 33,7	01.151.09.03
40	1 1/2" x 48,3	01.151.09.05
50	2"x 60,3	01.151.09.06



ZERTIFIZIERUNGEN MIT EPDM-DICHTUNG

SERIE 151 SERIE 156 Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216

Trinkwasser: DIN8076/DVGW GW 335-B4, DVGW-Reg.-Nr.: DW-7511CP0561

TYP WA

WINKEL, MIT AUSSENGEWINDE

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW – Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



mit EPDM-Dichtung

SERIE 156

DRUCKSTUFEN: PE 80 und PE-Xa max. PN 12,5, PE 100 max. PN 16 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C

DN	GEWINDEASCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKELNR.
25	1" x 32	03.156.09.0332
40	1 1/2" x 50	03.156.09.0550
50	2" x 63	03.156.09.0663

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).

Abmessungen und Gewichte siehe Seite 24-56 (analog gebooriginal Klemmverbinder Serie 150, 153/155 + 220)

TEMPERGUSS-KLEMMVERBINDER MIT EPDM DICHTUNGEN

geeignet für Trinkwasser gemäß Elastomer-Leitlinie und Metall-Bewertungsgrundlage des Umweltbundesamtes





ENDKAPPE

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255

SERIE 151

DRUCKSTUFEN: bis 3/4" max. PN 10; ab 1" max. PN 16

TEMPERATUREN: bis 25°C



mit EPDM-Dichtung



mit EPDM-Dichtung

SERIE 222

DRUCKSTUFEN: max. PN 16 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C

DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKELNR.
15	21,3 (1/2")	01.151.07.01
20	26,9 (3/4")	01.151.07.02
25	33,7 (1")	01.151.07.03
32	42,4 (1 1/4")	01.151.07.04
40	48,3 (1 1/2")	01.151.07.05
50	60,3 (2")	01.151.07.06
65	76,1 (2 1/2")	01.222.07.07



ZERTIFIZIERUNGEN MIT EPDM-DICHTUNG

SERIE 151	Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-RegNr.: DW-8511AU2216
SERIE 222	Trinkwasser: DVGW W 534, DVGW-RegNr.: DW-8511AU2217

Trinkwasser: DIN8076/DVGW GW 335-B4, DVGW-Reg.-Nr.: DW-7511CP0561

TYP EK

ENDKAPPE

SERIE 156

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW – Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893

SERIE 156

DRUCKSTUFEN: PE 80 und PE-Xa max. PN 12,5, PE 100 max. PN 16 **TEMPERATUREN:** bis 25 °C



mit EPDM-Dichtung

ARTIKEL-NR.	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	DN
03.156.07.32	32	25
03.156.07.40	40	32
03.156.07.50	50	40
03 154 07 43	63	50

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59). Abmessungen und Gewichte siehe Seite 24-56 (analog gebooriginal Klemmverbinder Serie 150, 153/155 + 220)

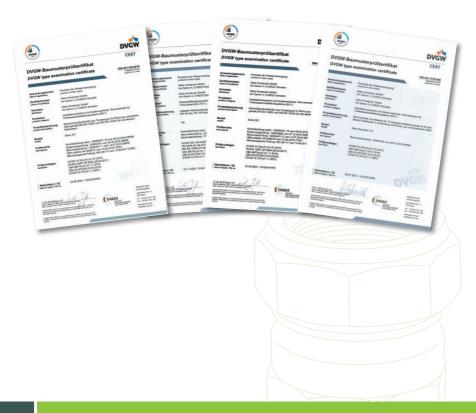


geeignet für Trinkwasser gemäß Elastomer-Leitlinie und Metall-Bewertungsgrundlage des Umweltbundesamtes

KLEMMVERBINDER FÜR DIE REPARATUR AN BESTEHENDEN ROHRLEITUNGEN UND DIE NEUINSTALLATION VON ROHRLEITUNGEN FÜR DAS MEDIUM TRINKWASSER-KALTWASSER:

Charakteristika & Materialien der GEBO Temperguss- Klemmverbinder (Seite 9–17)

- für den dauerhaften Einsatz geeignet
- kraftschlüssig, das heißt zug- und schubfest
- Verschraubungskörper: Temperguss EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Konusmutter/Flansch: Temperguss EN-GJMB-350-10, EN 1562
- Klemmring: Stahl verzinkt bzw. Messing (teilweise Verwendung bei Temperguss-Klemmverbindern für PE-Rohr)
- · Vorlegering: Stahl verzinkt
- Dichtring: EPDM
- Verzinkung: Feuerverzinkung der Verschraubungskörper, Flanschteller und Konusmuttern (Schmelztauchverzinkung nach DIN EN 10242)
 - Die im Rahmen der Zerspanung anfallende Freilegung von Flächen wird galvanisch verzinkt. Stahlklemmringe und Vorlegeringe sind ebenfalls galvanisch verzinkt.
- Anschlussgewinde: nach ISO 7/1 bzw. DIN EN 10226-1



für Trinkwasser gemäß Elastomer-Leitlinie und Metall-Bewertungsgrundlage des Umweltbundesamtes

gebomessing

TYP MAS + MAF

MIT AUSSENGEWINDE

DIN EN 10255

SERIE 313 21.3 - 60.3 mm

MEDIEN: Trinkwasser heiß + kalt

DRUCKSTUFEN: max. PN 10 (bis 80 °C) und > 80 °C PN 6

TEMPERATUREN: Trinkwassergeeignet bis 85°C



mit EPDM-Dichtung



mit EPDM-Dichtung

SERIE 314 76,1 mm

MEDIEN: Trinkwasser heiß + kalt

DRUCKSTUFEN: max. PN 10 (< 60 °C) und max PN 6 (> 60 °C)

TEMPERATUREN: Trinkwassergeeignet bis 85°C

DN	GEWINDEASCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKELNR.
15	1/2" x 21,3	01.313.00.01
20	3/4" x 26,9	01.313.00.02
25	1" x 33,7	01.313.00.03
32	1 1/4" x 42,4	01.313.00.04
40	1 1/2" x 48,3	01.313.00.05
50	2" x 60,3	01.313.00.06
65	2 1/2" x 76,1	01.314.00.07

- Die perfekte Lösung für heißes und kaltes Trinkwasser
- Der perfekte Übergang von Stahlrohr auf andere Rohrarten
- Die Alternative zu verzinkten Werkstoffen bei ungünstiger Wasserbeschaffenheit
- Für Reparaturen im Bestand von heißwasserführenden Trinkwasserleitungen aus verzinktem Stahl geeignet
- Messing-Werkstoff gemäß Metall-Bewertungsgrundlage des UBA
- · Dichtung DVGW-zertifiziert für kaltes und heißes Trinkwasser (UBA-Elastomerleitlinie, DVGW W 270 und DIN EN 681-1)

KLEMMVERBINDER FÜR DIE REPARATUR AN BESTEHENDEN ROHRLEITUNGEN UND DIE NEUINSTALLATION VON ROHRLEITUNGEN FÜR DAS MEDIUM TRINKWASSER:

Charakteristika & Materialien des gebomessing-Klemmverbinders MAS + MAF

- · für den dauerhaften Einsatz geeignet
- · kraftschlüssig, das heißt zug- und schubfest
- Verschraubungskörper: Messing
- · Konusmutter: Messing
- · Klemmring: Stahl verzinkt
- · Vorlegering: Stahl verzinkt
- Dichtring: EPDM
- Anschlussgewinde: nach ISO 7/1 bzw. DIN EN 10226-1





WISSENSWERTES ZU UNSEREN TEMPERGUSS-KLEMMVERBINDERN

SERIEN 150, 220, 153/155

UNSERE KLEMMVERBINDER SIND

· für den dauerhaften Einsatz geeignet

· kraftschlüssig, das heißt zug- und schubfest

abwinkelbar (bis zu 3°, bei Kupplungen 2 x 3° = 6°)

als Potentialausgleich geeignet

· zeitsparend, da ein Gewindeschneiden und Schweißen nicht erforderlich ist

VERWENDETE WERKSTOFFE

Verschraubungskörper: Temperguss EN-GJMB-350-10, EN 1562
 Konusmutter/Flansch: Temperguss EN-GJMB-350-10, EN 1562

Klemmring: Stahl verzinkt bzw. Messing (teilweise Verwendung bei Temperguss-

Klemmverbindern für PE-Rohr und Siederohr)

• Vorlegering: Stahl verzinkt

• Dichtring: NBR

• Verzinkung: Feuerverzinkung der Verschraubungskörper, Flanschteller und

Konusmuttern (Schmelztauchverzinkung nach DIN EN 10242)

Die im Rahmen der Zerspanung anfallende Freilegung von Flächen wird

galvanisch verzinkt.

Stahlklemmringe und Vorlegeringe sind ebenfalls galvanisch verzinkt.

• Anschlussgewinde: nach ISO 7/1 bzw. DIN EN 10226-1

ANWENDUNGSBEREICHE

Reparatur an bestehenden Rohrleitungen und Neuinstallation von Rohrleitungen für die Medien Wasser, Gase gemäß DVGW Arbeitsblatt G 260, Druckluft, Heizöl (nach DIN 51603-1)

Klemmverbinder aus Temperguss für Stahlrohr:

Gewinderohre nach DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

Typische Anwendungsbereiche: Hausanschlussleitungen in der Gasversorgung

Feuerlöschleitungen Druckluftleitungen Füllleitungen für Heizöl

Klemmverbinder aus Temperguss für Siederohre:

schwarze Stahlrohre nach DIN EN 10220 Reihe 2+3

Typische Anwendungsbereiche: Heizungsanlagen

Füllleitungen für Heizöl

Tempergussklemmverbinder für PE-Rohr:

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW – Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN FN 12201-2 und DIN 16893

Typische Anwendungsbereiche: Hausanschlussleitungen in der Gasversorgung





MIT AUSSENGEWINDE

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser, Gas (außerhalb von Gebäuden), Druckluft, Heizöl bis 2"(TRBF beachten!)
TEMPERATUREN: Wasser: bis 25°C; Heizungswasser: bis 80°C; Gas: -20 bis +60°C; Öl: 40°C

SERIE 150:

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 10 (bis 3/4") bzw. PN 16 (ab 1"); Gas: PN 5

Druckluft: PN 12,5, Öl PN 6, VdS PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216

Gas: DIN 3387-1,DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1454

VdS-geprüft ab DN 25 (Feuerlöschleitungen)

Heizöl: bauaufsichtliche Zulassung DIBt, Zul.-Nr.: Z-38.4-212



DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 16 - Gas: PN 5 - Druckluft: PN 10 - VdS PN 16

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2217

Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1491;

VdS-geprüft (Feuerlöschleitungen)

GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
3/8" x 17,2	01.150.00.00
1/2" x 21,3	01.150.00.01
3/4" x 26,9	01.150.00.02
1" x 33,7	01.150.00.03
1 1/4" x 42,4	01.150.00.04
1 1/2" x 48,3	01.150.00.05
2" x 60,3	01.150.00.06
2 1/2" x 76,1	01.220.00.07
3" x 88,9	01.220.00.08
4" x 114,3	01.220.00.09
	ROHRAUSSEN-Ø [MM] 3/8" x 17,2 1/2" x 21,3 3/4" x 26,9 1" x 33,7 1 1/4" x 42,4 1 1/2" x 48,3 2" x 60,3 2 1/2" x 76,1 3" x 88,9

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 151 und 222 einbauen – Seiten 9-17





TYPA+AF

MIT AUSSENGEWINDE

FÜR SIEDEROHR

DIN EN 10220 Reihe 2 und 3

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (nur 57 mm, TRBF beachten!)

TEMPERATUREN: Heizungswasser: bis 80 °C, Öl: 40 °C



SERIE 150: 20 mm - 63,5 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6; Druckluft: PN 12,5; Öl PN 6

PRÜFUNGEN:

Heizöl: für 57 mm bauaufsichtliche Zulassung DIBt, Zul.Nr.: Z-38.4-212



SERIE 220:

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6; Druckluft: PN 10

DN	GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
15	1/2" x 20,0	02.150.00.0120
20	3/4" x 25,0	02.150.00.0225
25	1" x 31,8	02.150.00.03318
32	1 1/4" x 38,0	02.150.00.0438
32	1 1/4" x 44,5	02.150.00.04445
40	1 1/2" x 51,0	02.150.00.0551
50	2" x 57,0	02.150.00.0657
50	2" x 63,5	02.150.00.06635
65	2 1/2" x 70,0	02.220.00.70
65	2 1/2" x 82,5	02.220.00.07825
100	4" x 108,0	02.220.00.108

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 151 und 222 einbauen – Seiten 9-17





MIT AUSSENGEWINDE

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW

Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



SERIE 153/155:

20 mm - 63 mm

MEDIEN:

Wasser, Gas (außerhalb von Gebäuden), Druckluft

DRUCKSTUFEN:

Wasser (20°C): PE80 und PE-Xa PN 12,5, PE100 PN 16

Gas: PE80, PE100 und PE-Xa PN 4

Druckluft: PE80, PE-Xa PN 10, PE100 PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Arbeitsblatt G 5600-1,

DVGW-Reg.-Nr.: DG-7521CP0412



SERIE 220 PE:

75 mm - 110 m

MEDIEN:

Wasser, Druckluft **DRUCKSTUFEN:**

Wasser (20°C); Druckluft: PN 10



DN	GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
15	1/2" x 20	03.153.00.0120
20	3/4" x 25	03.153.00.0225
25	1" x 30 *	03.153.00.0330
25	1" x 32	03.153.00.0332
32	1 1/4" x 38 *	03.153.00.0438
32	1 1/4" x 40	03.153.00.0440
40	1 1/2" x 50	03.153.00.0550
50	2" x 63	03.153.00.0663
65	2 1/2" x 75 *	03.220.00.0775
80	3" x 90 *	03.220.00.0890
100	4" x 110 *	03.220.00.09110

* nicht für Gasanwendung

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).

Für Trinkwasserinstallation hitte Serie 151 und 222 einhauen - Seiten 9-17

TYPA+AF

MIT AUSSENGEWINDE

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

		STAHL	_ROHR	SIEDEROHR		SIEDEROHR PE-ROHR						
N	ANSCHLUSSGEWINDE R ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A[MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL ~SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]	EINSCHUBTIEFE	
10	3/8"	17,2	0,2					82	31,5	34	MIN. 25	MAX. 55
15	1/2"	21,3	0,3	20,0	0,3	20,0	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,5	25,0	0,5	25,0	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	31,8	0,6	30,0	0,6	100	55	60	35	65
						32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0	44,5	0,9	38,0	1,0	115	70	76	40	70
						40,0	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,1	51,0	1,1	50,0	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,7	57,0	1,6	63,0	1,6	130	90	97	40	85
				63,5	1,6			130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,2	70,0	3,3	75,0	3,2	155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,5			90,0	4,5	180	120	160	50	105
100	4"	114,3	6,0	108,0	6,5	110,0	6,0	180	135	185	50	105



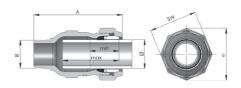
VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR UND SIEDEROHR TYP A + AF MIT AUSSENGEWINDE

EÜD STAUL DOUL

17,2 mm - 60,3 mm

FÜR SIEDEROHR

20 mm - 63,5 mm

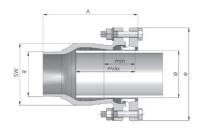


FÜR STAHLROHR

76,1 mm - 114,3 mm

FÜR SIEDEROHR

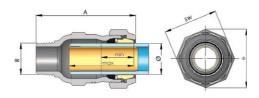
70 mm - 108 mm



VERSCHRAUBUNG FÜR PE-ROHR INKL. STÜTZHÜLSE

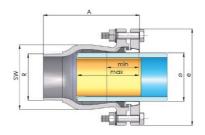
FÜR PE-ROHR

20 mm - 63 mm



FÜR PE-ROHR

75 mm - 110 mm



MIT INNENGEWINDE

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser, Gas (außerhalb von Gebäuden), Druckluft, Heizöl bis 2"(TRBF beachten!)

TEMPERATUREN: Wasser: bis 25 °C; Heizungswasser: bis 80 °C; Gas: -20 bis +60 °C; Öl: 40 °C



SERIE 150: 17.2 mm - 60.3 m

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 10 (bis 3/4") bzw. PN 16 (ab 1")

Gas: PN 5; Druckluft: PN 12,5; Öl PN 6; VdS PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1454 VdS-geprüft ab DN 25 (Feuerlöschleitungen) Heizöl: bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.-Nr.: Z-38.4-212



SERIE 220:

76,1 mm - 114,3 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 16; Gas: PN 5; Druckluft: PN 10; VdS PN 16

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2217 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1491;

VdS-geprüft (Feuerlöschleitungen)

DN	GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
10	3/8" x 17,2	01.150.01.00
15	1/2" x 21,3	01.150.01.01
20	3/4" x 26,9	01.150.01.02
25	1" x 33,7	01.150.01.03
32	1 1/4" x 42,4	01.150.01.04
40	1 1/2" x 48,3	01.150.01.05
50	2" x 60,3	01.150.01.06
65	2 1/2" x 76,1	01.220.01.07
80	3" x 88,9	01.220.01.08
100	4" x 114,3	01.220.01.09
100	4 X 114,3	01.220.01.09

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 151 und 222 einbauen – Seiten 9-17



MIT INNENGEWINDE

FÜR SIEDEROHR

DIN EN 10220 Reihe 2 und 3

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (nur 57 mm, TRBF beachten!)

TEMPERATUREN: Heizungswasser: bis 80°C, Öl: 40°C

SERIE 150:

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6 - Druckluft: PN 12,5 - Öl PN 6

PRÜFUNGEN:

Heizöl: für 57 mm bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.Nr.: Z-38.4-212

SERIE 220: 70 mm - 108 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6 - Druckluft: PN 10

DN	GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
15	1/2" x 20,0	02.150.01.0120
20	3/4" x 25,0	02.150.01.0225
25	1" x 31,8	02.150.01.03318
32	1 1/4" x 38,0	02.150.01.0438
32	1 1/4" x 44,5	02.150.01.04445
40	1 1/2" x 51,0	02.150.01.0551
50	2" x 57,0	02.150.01.0657
50	2" x 63,5	02.150.01.06635
65	2 1/2" x 70	02.220.01.70
65	2 1/2" x 82,5	02.220.01.07825
100	4" x 108	02.220.01.108





MIT INNENGEWINDE

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW

Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



SERIE 153/155:

20 mm - 63 mm

MEDIEN:

Wasser, Druckluft, Gas (außerhalb von Gebäuden)

DRUCKSTUFEN:

Wasser (20°C): PE80 und PE-Xa PN 12,5, PE100 PN 16

Gas: PE80, PE100 und PE-Xa PN 4

Druckluft: PE80, PE-Xa PN 10, PE100 PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631 Gas: DVGW Arbeitsblatt G 5600-1, DVGW-Reg.-Nr.: DG-7521CP0412



SERIE 220: 75 mm – 110 mm

MEDIEN:

Wasser, Druckluft

DRUCKSTUFEN:

Wasser (20°C) - Druckluft: PN 10

DN	GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
15	1/2" x 20	03.153.01.0120
20	3/4" x 25	03.153.01.0225
25	1" x 30 *	03.153.01.0330
25	1" x 32	03.153.01.0332
32	1 1/4" x 38 *	03.153.01.0438
32	1 1/4" x 40	03.153.01.0440
40	1 1/2" x 50	03.153.01.0550
50	2" x 63	03.153.01.0663
65	2 1/2" x 75 *	03.220.01.0775
80	3" x 90 *	03.220.01.0890
100	4" x 110 *	03.220.01.09110

^{*} nicht für Gasanwendung

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 156 und 223 einbauen – Seiten 9-17.

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).



AIT INNENGEWINDE

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

		STAHL	ROHR	SIEDEROHR		PE-ROHR						
N	ANSCHLUSSGEWINDE Rp ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. Mass Flanschdeckel ~SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]	EINSCHUBTIEFE	[MM]
	◀	ž		ž		ž			SC	ш	MIN.	MAX.
10	3/8"	17,2	0,2					82	31,5	34	25	55
15	1/2"	21,3	0,3	20,0	0,3	20,0	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,6	25,0	0,5	25,0	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	31,8	0,6	30,0	0,6	100	55	60	35	65
						32,0	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"			38,0	1,0	38,0	1,0	115	70	76	40	65
		42,4	1,0	44,5	0,9	40,0	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,1	51,0	1,1	50,0	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,6	57,0	1,6	63,0	1,6	130	90	97	40	85
				63,5	1,6			130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,2	70,0	3,4	75,0	3,3	155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,0			90,0	4,5	170	120	160	50	105
100	4"	114,3	5,4	108,0	6,0	110,0	6,1	160	135	185	50	105



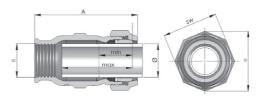
VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR UND SIEDEROHR TYP I + IF

FÜR STAHL ROHR

17,2 mm - 60,3 mm

FÜR SIEDEROHR

20 mm - 63,5 mm

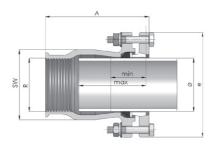


FÜR STAHLROHR

76,1 mm - 114,3 mm

FÜR SIEDEROHR

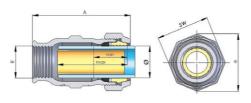
70 mm - 108 mm



VERSCHRAUBUNG FÜR PE-ROHR INKL. STÜTZHÜLSE

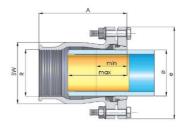
FÜR PE-ROHR

20 mm - 63 mm



FÜR PE-ROHR

75 mm - 110 mm







BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR STAHLROHI

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser, Gas (außerhalb von Gebäuden), Druckluft, Heizöl bis 2"(TRBF beachten!)

TEMPERATUREN: Wasser: bis 25 °C: Heizungswasser: bis 80 °C: Gas: -20 bis +60 °C: Öl: 40 °C.



DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 10 (bis 3/4") bzw. PN 16 (ab 1")

Gas: PN 5

Druckluft: PN 12,5 - Öl: PN 6, VdS: PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1454 VdS-geprüft ab DN 25 (Feuerlöschleitungen) Heizöl: bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.-Nr.: Z-38.4-212

SERIE 220:

76,1 mm - 114,3 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 16 - Gas: PN 5 - Druckluft: PN 10 - VdS PN 16

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2217 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1491;

VdS-geprüft (Feuerlöschleitungen)



Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 151 und 222 einbauen – Seiten 9-17









TYP 0 + 0F

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR SIEDEROHR

DIN EN 10220 Reihe 2 und 3

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (nur 57 mm, TRBF beachten!)

TEMPERATUREN: Heizungswasser: bis 80°C, Öl: 40°C



SERIE 150: 20 mm - 63.5 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6; Druckluft: PN 12,5; Öl PN 6

PRÜFUNGEN:

Heizöl: für 57 mm bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.Nr.: Z-38.4-212



SERIE 220:

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6 - Druckluft: PN 10

DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
15	20,0 x 20,0	02.150.02.20
20	25,0 x 25,0	02.150.02.25
25	31,8 x 31,8	02.150.02.318
32	38,0 x 38,0	02.150.02.38
32	44,5 x 44,5	02.150.02.445
40	51,0 x 51,0	02.150.02.51
50	57,0 x 57,0	02.150.02.57
50	63,5 x 63,5	02.150.02.635
65	70,0 x 70,0	02.220.02.70
100	108,0 x 108,0	02.220.02.108





BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW

Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



SERIE 153/155:

MEDIEN:

Wasser, Druckluft, Gas (außerhalb von Gebäuden)

DRUCKSTUFEN:

Wasser (20°C): PE80 und PE-Xa PN 12,5, PE100 PN 16

Gas: PE100 PN 10, PE80 PN 4, PE-Xa PN 8

Druckluft: PE80 und PE-Xa PN 10; PE100 PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631; Gas: DVGW Arbeitsblatt G 5600-1, DVGW-Reg.-Nr.: DG-7521CP0412

SERIE 220:

MEDIEN: Wasser, Druckluft,

Druckstufen: Wasser (20°C): PN 10; Druckluft: PN 10



DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
	 Stahl-PE Übergänge Ø [mm]	
15	21,3 x 20	03.154.02.0120
20	26,9 x 25	03.154.02.0225
25	33,7 x 32	03.154.02.0332
32	42,4 x 38 *	03.154.02.0438
32	42,4 x 40	03.154.02.0440
40	48,3 x 50	03.154.02.0550
50	60,3 x 63	03.154.02.0663
65	76,1 x 75 *	03.220.02.0775
80	88,9 x 90 *	03.220.02.0890
100	114,3 x 110 *	03.220.02.09110
	PE-PE Übergänge [mm]	
15	20 x 20	03.155.02.20
20	25 x 25	03.155.02.25
25	30 x 30 *	03.155.02.30
25	32 x 32	03.155.02.32
32	38 x 38 *	03.155.02.38
32	40 x 40	03.155.02.40
40	50 x 50	03.155.02.50
50	63 x 63	03.155.02.63
65	75 x 75 *	03.220.02.75
80	90 x 90 *	03.220.02.90
100	110 x 110 *	03.220.02.110

^{*} nicht für Gasanwendung

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 156 und 223 einbauen – Seiten 9–17.

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).

TYP 0 + 0F

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	STAHL	.ROHR	SIEDE	ROHR	PE-ROHR						
K	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG] BAULÄNGE ~A [MM]		SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL ~SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]	EINSCHUBTIEFE	[MM]
	28		28		2			SC	ш	MIN.	MAX.
10	17,2	0,2					85	31,5	34	25	35
15	21,3	0,4	20,0	0,5	20,0	0,5	120	41	44	30	50
20	26,9	0,7	25,0	0,7	25,0	0,7	120	50	54	30	50
25	33,7	0,8	31,8	0,8	32,0	0,8	120	55	60	35	50
32	42,4	1,3	44,5	1,1	40,0	1,3	130	70	76	40	55
40	48,3	1,5	51,0	1,3	50,0	1,5	130	75	81	40	55
50	60,3	2,2	57,0	2,4	63,0	2,2	145	90	97	40	65
			63,5	2,3			145	90	97	40	65
65	76,1	5,1	70,0	5,5	75,0	5,1	200	100	150	50	75
80	88,9	6,8			90,0	6,0	215	120	160	50	85
100	114,3	7,6	108,0	7,7	110,0	7,6	205	135	185	50	85
80	88,9	6,8	ŕ	ŕ	90,0	6,0	215	120	160	50	85



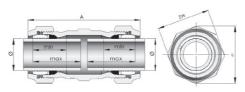
VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR UND SIEDEROHR TYP 0 + 0F

FÜR STAHL ROHE

17,2 mm - 60,3 mm

FÜR SIEDEROHR

20 mm - 63,5 mm

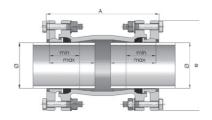


EÜD STAHL DOHD

76,1 mm - 114,3 mm

FÜR SIEDEROHR

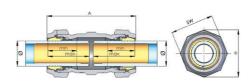
70 mm - 108 mm



VERSCHRAUBUNG FÜR PE-ROHR INKL. STÜTZHÜLSE

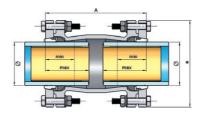
FÜR PE-ROHR

20 mm - 63 mm



FÜR PE-ROHR

75 mm - 110 mm





BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN ABGANG MIT INNENGEWINDE

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl bis 2" (TRBF beachten!), Gas (außerhalb von Gebäuden) **TEMPERATUREN:** Wasser: bis 25 °C; Heizungswasser: bis 80 °C; Gas: -20 bis +60 °C; Öl: 40 °C



SERIE 150: 17,2 mm - 60,3 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 10 (bis 3/4") bzw. PN 16 (ab 1") Gas: PN 5; Druckluft: PN 12,5; Öl PN 6

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1454

Heizöl: bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.-Nr.: Z-38.4-212



SERIE 220:

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 16; Gas: PN 5; Druckluft: PN 10

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2217

Gas: DIN 3387-1, DVGW-Nr.: NG-4502AP1491

DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM] X GEWINDEANSCHLUSS, 1 X 2 X 3	ARTIKEL-NR.
10	17,2 x 17,2 x 3/8"	01.150.04.00
15	21,3 x 21,3 x 1/2"	01.150.04.01
20	26,9 x 26,9 x 3/4"	01.150.04.02
25	33,7 x 33,7 x 1"	01.150.04.03
32	42,4 x 42,4 x 1 1/4"	01.150.04.04
40	48,3 x 48,3 x 1 1/2"	01.150.04.05
50	60,3 x 60,3 x 2"	01.150.04.06
65	76,1 x 76,1 x 2 1/2"	01.220.04.07
80	88,9 x 88,9 x 3"	01.220.04.08
100	114,3 x 114,3 x 4"	01.220.04.09

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 151 und 222 einbauen – Seiten 9-17



BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN ABGANG MIT INNENGEWINDE

FÜR SIEDEROHR

DIN EN 10220 Reihe 2 und 3

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (nur 57 mm, TRBF beachten!)

TEMPERATUREN: Heizungswasser: bis 80°C, Öl: 40°C



DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6 - Druckluft: PN 12,5 - Öl PN 6

PRÜFUNGEN:

Heizöl: für 57 mm bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.Nr.: Z-38.4-212

SERIE 220: 70 mm - 108 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6 - Druckluft: PN 10

DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM] X GEWINDEANSCHLUSS, 1 X 2 X 3	ARTIKEL-NR.
15	20,0 x 20,0 x 1/2"	02.150.04.20
20	25,0 x 25,0 x 3/4"	02.150.04.25
25	31,8 x 31,8 x 1"	02.150.04.318
32	38,0 x 38,0 x 1 1/4"	02.150.04.38
32	44,5 x 44,5 x 1 1/4"	02.150.04.445
40	51,0 x 51,0 x 1 1/2"	02.150.04.51
50	57,0 x 57,0 x 2"	02.150.04.57
50	63,5 x 63,5 x 2"	02.150.04.635
65	70,0 x 70,0 x 2 1/2"	02.220.04.70
100	108,0 x 108,0 x 4"	02.220.04.108





BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN ABGANG MIT INNENGEWINDE

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW

Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



SERIE 153/155:

20 mm - 63 mm

MEDIEN:

Wasser, Druckluft, Gas (außerhalb von Gebäuden)

DRUCKSTUFEN:

Wasser (20°C): PE80 und PE-Xa PN 12,5, PE100 PN 16

Gas: PE80, PE100 und PE-Xa PN 4

Druckluft: PE80, PE-Xa PN 10, PE100 PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631 Gas: DVGW Arbeitsblatt G 5600-1, DVGW-Reg.-Nr.: DG-7521CP0412



SERIE 220:

75 mm – 110 mi

MEDIEN:

Wasser, Druckluft,

DRUCKSTUFEN:

Wasser (20°C): PN 10; Druckluft: PN 10

DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]X GEWINDEANSCHLUSS, 1 X 2 X 3	ARTIKEL-NR.							
	Stahl-PE Übergänge Ø [mm]								
15	21,3 x 20 x 1/2"	03.154.04.0120							
20	26,9 x 25 x 3/4"	03.154.04.0225							
25	33,7 x 32 x 1"	03.154.04.0332							
32	42,4 x 38 x 1 1/4" *	03.154.04.0438							
32	42,4 x 40 x 1 1/4"	03.154.04.0440							
40	48,3 x 50 x 1 1/2"	03.154.04.0550							
50	60,3 x 63 x 2"	03.154.04.0663							
65	76,1 x 75 x 2 1/2" *	03.220.04.0775							
80	88,9 x 90 x 3" *	03.220.04.0890							
100	114,3 x 110 x 4" *	03.220.04.09110							
PE-PE Übergänge [mm]									
15	20 x 20 x 1/2"	03.155.04.20							
20	25 x 25 x 3/4"	03.155.04.25							
25	30 x 30 x 1" *	03.155.04.30							
25	32 x 32 x 1"	03.155.04.32							
32	38 x 38 x 1 1/4" *	03.155.04.38							
32	40 x 40 x 1 1/4"	03.155.04.40							
40	50 x 50 x 1 1/2"	03.155.04.50							
50	63 x 63 x 2"	03.155.04.63							
65	75 x 75 x 2 1/2" *	03.220.04.75							
80	90 x 90 x 3" *	03.220.04.90							
100	110 x 110 x 4" *	03.220.04.110							

^{*} nicht für Gasanwendung

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 156 und 223 einbauen – Seiten 9–17.

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).



BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN ABGANG MIT INNENGEWINDE

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

		STAHL	.ROHR	SIEDE	ROHR	PE-R	OHR					
Ä	ANSCHLUSSGEWINDE Rp ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A[MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL ~SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]	EINSCHUBTIEFE	[WW]
											MIN.	
10	3/8"	17,2	0,3					95	31,5	34	25	35
15	1/2"	21,3	0,5	20,0	0,5	20	0,5	120	41	44	30	40
20	3/4"	26,9	0,8	25,0	0,8	25	0,8	130	50	54	30	40
25	1"	33,7	0,9	31,8	0,9	30	0,9	135	55	60	35	42
						32	0,9	135	55	60	35	42
32	1 1/4"	42,4	1,4	44,5	1,4	38	1,5	140	70	76	40	45
						40	1,5	140	70	76	40	45
40	1 1/2"	48,3	1,6	51,0	1,6	50	1,6	155	75	81	40	45
50	2"			57,0	2,5			180	90	97	40	45
		60,3	2,5	63,5	2,7	63	2,5	180	90	97	40	55
65	2 1/2"	76,1	6,0	70,0	6,4	75	5,5	250	./.	150	50	75
80	3"	88,9	6,8			90	7,5	280	./.	160	50	85
100	4"	114,3	9,1	108,0	9,3	110	9,1	280	./.	185 (180 für PE)	50	85



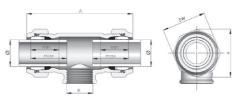
VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR UND SIEDEROHR TYP T + TF

FÜR STAHL ROHR

17,2 mm - 60,3 mm

FÜR SIEDEROHR

20 mm - 63,5 mm

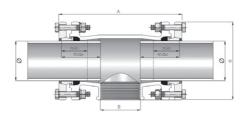


FÜR STAHLROHR

76,1 mm - 114,3 mm

FÜR SIEDEROHR

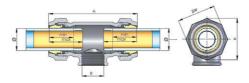
70 mm - 108 mm



VERSCHRAUBUNG FÜR PE-ROHR INKL. STÜTZHÜLSE

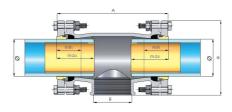
FÜR PE-ROHR

20 mm - 63 mm



FÜR PE-ROHR

75 mm - 110 mm







TYP OR BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, REDUZIERT

FÜR STAHLROHR DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (TRBF beachten!), Gas (außerhalb von Gebäuden)

TEMPERATUREN: Wasser: bis 25°C; Heizungswasser: bis 80°C; Gas: -20 bis +60°C; Öl: 40°C

SERIE 150: 33.7 mm - 60.3 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 10 (bis 3/4") bzw. PN 16 (ab 1")

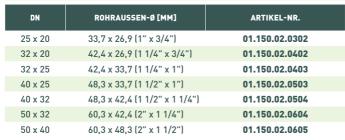
Gas: PN 5

Druckluft: PN 12,5, Öl: PN 6, VdS: PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216 Gas: DIN 3387-1,DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1454; VdS-qeprüft ab DN 25 (Feuerlöschleitungen)

Heizöl: bauaufsichtliche Zulassung DIBt, Zul.-Nr.: Z-38.4-212



Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 151 einbauen – Seiten 9-17

TYP OR BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, REDUZIERT

FÜR SIEDEROHR DIN EN 10220 Reihe 2 und 3

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (nur 57 mm, TRBF beachten!)

TEMPERATUR: Heizungswasser: bis 80 °C, Öl: 40 °C

SERIE 150: 20 mm - 63,5 m

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6; Druckluft: PN 12,5, Öl: PN 6

PRÜFUNGEN:

Heizöl: für 57mm bauaufsichtliche Zulassung DIBt, Zul. Nr.: Z-38.4-212











TYP OR

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, REDUZIERT

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW

Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



SERIE 153 - 155

32 mm - 63 mm

MEDIEN:

Wasser, Druckluft, Gas (außerhalb von Gebäuden)

DRUCKSTUFEN:

Wasser (20°C): PE80 und PE-Xa PN 12,5, PE100 PN 16

Gas: PE100 PN 10, PE80 PN 4, PE-Xa PN 8 Druckluft: PE80 und PE-Xa PN 10, PE100 PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631 Gas: DVGW Arbeitsblatt G 5600-1, DVGW-Reg.-Nr.: DG-7521CP0412

DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
	Stahl-PE Übergänge Ø	[mm]
20 x 25	26,9 x 32	03.154.02.0232
20 x 32	26,9 x 40	03.154.02.0240
25 x 20	33,7 x 25	03.154.02.0325
25 x 32	33,7 x 40	03.154.02.0340
25 x 40	33,7 x 50	03.154.02.0350
32 x 20	42,4 x 25	03.154.02.0425
32 x 25	42,4 x 32	03.154.02.0432
32 x 40	42,4 x 50	03.154.02.0450
32 x 50	42,4 x 63	03.154.02.0463
40 x 25	48,3 x 32	03.154.02.0532
40 x 32	48,3 x 40	03.154.02.0540
40 x 50	48,3 x 63	03.154.02.0563
50 x 32	60,3 x 40	03.154.02.0640
50 x 40	60,3 x 50	03.154.02.0650
	PE-PE Übergänge [m	m]
20 x 25	25 x 32	03.155.02.2532
20 x 32	25 x 40	03.155.02.2540
25 x 32	32 x 40	03.155.02.3240
25 x 40	32 x 50	03.155.02.3250
32 x 40	40 x 50	03.155.02.4050
32 x 50	40 x 63	03.155.02.4063
40 x 50	50 x 63	03.155.02.5063

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 156 einbauen – Seiten 9-17

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).



TYP OR

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, REDUZIERT

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	STAHLROHR	SIEDEROHR	STAHL-/ SIEDE- ROHR	PE-ROHR	PE-ROHR						
ă	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE ~SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]		EINSCHUBTIEFE [MM]	
	8	8		2		<u> </u>	"	낊	MIN.1	MIN.2	MAX.
25 x 20	33,7 x 26,9	31,8 x 25,0	0,8	32 x 25	0,7	117	55	60	35	30	50
32 x 20	42,4 x 26,9	44,5 x 25,0	1,0	38 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
				40 x 25	1,0	130	70	76	40	30	55
32 x 25	42,4 x 33,7	44,5 x 31,8	1,1	32 x 38	1,1	130	70	76	40	35	55
				40 x 32	1,1	130	70	76	40	35	55
40 x 25	48,3 x 33,7	51,0 x 31,8	1,3	50 x 30	1,3	130	75	81	40	35	55
				50 x 32	1,3	130	75	81	40	35	55
40 x 32	48,3 x 42,4	51,0 x 44,5	1,3	50 x 38	1,3	130	75	81	40	40	55
				50 x 40	1,3	130	75	81	40	40	55
50 x 32	60,3 x 42,4	57,0 x 44,5	2,0	63 x 38	2,1	145	90	97	40	40	65
				63 x 40	2,0	145	90	97	40	40	65
50 x 40	60,3 x 48,3	57,0 x 51,0	2,2	63 x 50	2,2	145	90	97	40	40	65

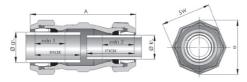
VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR UND SIEDEROHR

FÜR STAHLROHR

33,7 mm - 60,3 mm

FÜR SIEDEROHR

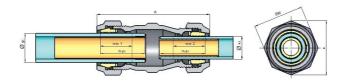
20 mm - 63,5 mm



VERSCHRAUBUNG FÜR PE-ROHR INKL. STÜTZHÜLSE

FÜR PE-ROHR

32 mm - 63 mm







TYP OL

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, LANGE AUSFÜHRUNG

FÜR STAHL ROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (TRBF beachten!), Gas (außerhalb von Gebäuden)

TEMPERATUREN: Wasser: bis 25°C; Heizungswasser: bis 80°C; Gas: -20 bis +60°C; Öl: 40°C



SERIE 150:

21,3 mm - 60,3 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 10 (bis 3/4") bzw. PN 16 (ab 1")

Gas: PN 5

Druckluft: PN 12,5, Öl: PN 6, VdS: PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216

Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1454; VdS-geprüft ab DN 25

(Feuerlöschleitungen)

Heizöl: bauaufsichtliche Zulassung DIBt, Zul. Nr.: Z-38.4-212

DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
15	21,3 x 21,3 (1/2")	01.150.03.01
20	26,9 x 26,9 (3/4")	01.150.03.02
25	33,7 x 33,7 (1")	01.150.03.03
32	42,4 x 42,4 (1 1/4")	01.150.03.04
40	48,3 x 48,3 (1 1/2")	01.150.03.05
50	60,3 x 60,3 (2")	01.150.03.06

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 151 einbauen – Seiten 9-17

TYP OL

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN. LANGE AUSFÜHRUNG

FÜR SIEDEROHR

DIN EN 10220 Reihe 2 und 3

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (nur 57 mm, TRBF beachten!)

TEMPERATUREN: Heizungswasser: bis 80 °C, Öl: 40 °C



SERIE 150:

20 mm - 63,5 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6, Druckluft: PN 12,5, Öl: PN 6

PRÜFUNGEN:

Heizöl: für 57 mm bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.Nr.: Z-38.4-212

DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
----	------------------	-------------

auf Anfrage





TYP OL

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, LANGE AUSFÜHRUNG

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW

Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



20 mm - 63 mm

MEDIEN:

Wasser, Druckluft, Gas (außerhalb von Gebäuden)

DRUCKSTUFEN:

Wasser (20°C): PE80 und PE-Xa PN 12,5, PE100 PN 16

Gas: PE100 PN 10, PE80 PN 4, PE-Xa PN 8

Druckluft: PE80 und PE-Xa PN 10; PE100 PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631; Gas: DVGW

Arbeitsblatt G 5600-1, DVGW-Reg.-Nr.: DG-7521CP0412



	PE-PE Übergänge	[mm]
15	20 x 20	03.155.03.20
20	25 x 25	03.155.03.25
25	32 x 32	03.155.03.32
32	40 x 40	03.155.03.40
40	50 x 50	03.155.03.50
50	63 x 63	03.155.03.63

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 156 einbauen – Seiten 9-17

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).



gebooriginal

TYP OL

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, LANGE AUSFÜHRUNG

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	STAHL	.ROHR	SIEDE	ROHR	PE-R	OHR							
	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	T [KG]	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	T [KG]	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	T [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL ~SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]		EINSCHUB-	TIEFE [MM]	
N	IRAUSSE	GEWICHT [KG]	IRAUSSE	GEWICHT [KG]	IRAUSSE	GEWICHT [KG]	ULÄNGE	ULÄNGE ~A [LÜSSELWEITE SS FLANSCHD ~SW [MM]		STAHL		P	E
	ROF		ROF		8 0		BA	SCHI	EC K	SIEDE MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
15	21,3	0,8	20,0	0,8	20	0,9	230	41	44	30	100	30	50
20	26,9	1,2	25,0	1,3	25	1,4	230	50	54	30	100	30	60
25	33,7	1,5	31,8	1,4	30	1,5	230	55	60	35	100	35	60
					32	1,5	230	55	60			35	60
32	42,4	1,7			38	2,1	230	70	76	40	100	40	70
			44,5	1,8	40	1,7	230	70	76	40	100	40	70
40	48,3	2,0	51,0	2,5	50	2,0	230	75	81	40	100	40	70
50	60,3	3,2	57,0	3,3	63	3,3	230	90	97	40	100	40	80
			63,5	3,3			230	90	97	40	100	40	80

VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR UND SIEDEROHR TYP OL

FÜR STAHLROHR

21,3 mm - 60,3 mm

FÜR SIEDEROHR

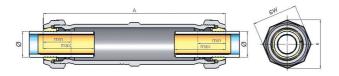
20 mm - 63,5 mm



VERSCHRAUBUNG FÜR PE-ROHR INKL. STÜTZHÜLSE

FÜR PE-ROHR

20 mm – 63 mm







WINKEL, BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR STAHLROHR

TYP WO

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (TRBF beachten!), Gas (außerhalb von Gebäuden)

TEMPERATUREN: Wasser: bis 25°C: Heizungswasser: bis 80°C: Gas: -20 bis +60°C: Öl: 40°C

SERIE 150 21,3 mm - 60,3 mm

DRUCKSTUFEN:

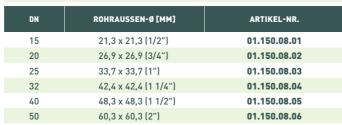
Wasser: PN 10 (bis 3/4") bzw. PN 16 (ab 1") Gas: PN 5; Druckluft: PN 12,5; Öl PN 6

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1454

Heizöl: bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.-Nr.: Z-38.4-212



Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 151 einbauen - Seiten 8-17

TYP WO WINKEL, BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR SIEDEROHR

DIN EN 10220 Reihe 2 und 3

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (nur 57 mm, TRBF beachten!)

TEMPERATUREN: Heizungswasser: bis 80 °C, Öl: 40 °C

SERIE 150:

20 mm - 63,5 mr

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6 - Druckluft: PN 12,5 - Öl PN 6

PRÜFUNGEN:

Heizöl: für 57 mm bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.Nr.: Z-38.4-212



auf Anfrage





TYP WO

WINKEL, BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW

Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



SERIE 153 - 155:

MEDIEN:

Wasser, Druckluft, Gas (außerhalb von Gebäuden)

DRUCKSTUFEN:

Wasser (20°C): PE80 und PE-Xa PN 12,5, PE100 PN 16

Gas: PE80 PN 4, PE-Xa PN 8, PE100 PN 10
Druckluft: PE80 und PE-Xa PN 10. PE100 PN 12.5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631 Gas: DVGW Arbeitsblatt G 5600-1, DVGW-Reg.-Nr.: DG-7521CP0412

DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
	Stahl-PE Übergänge Ø	[mm]
15	21,3 x 20	03.154.08.0120
20	26,9 x 25	03.154.08.0225
25	33,7 x 32	03.154.08.0332
32	42,4 x 40	03.154.08.0440
40	48,3 x 50	03.154.08.0550
50	60,3 x 63	03.154.08.0663
	PE-PE Übergänge [m	m]
15	20 x 20	03.155.08.20
20	25 x 25	03.155.08.25
25	32 x 32	03.155.08.32
32	40 x 40	03.155.08.40
40	50 x 50	03.155.08.50
50	63 x 63	03.155.08.63

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 156 einbauen – Seiten 9-17

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).





WINKEL, BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	STAHL	.ROHR	SIEDE	ROHR	PE-I	PE-ROHR					
N	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW ~SW [MM]	ECKENMASS ~E [MM]	EINSCHUBTIEFE	[MM]
	103		ROI		5		8	SCE	<u> </u>	MIN.	MAX.
15	21,3	0,5	20,0	0,8	20	0,5	100	41	44	30	50
20	26,9	0,7	25,0	0,7	25	0,7	105	50	54	30	50
25	33,7	1,0	31,8	1,0	30	1,0	115	55	60	35	50
					32	1,0	115	55	60	35	50
32	42,4	1,4			38	1,5	125	70	76	40	55
			44,5	1,4	40	1,4	125	70	76	40	55
40	48,3	1,8	51,0	1,9	50	1,9	150	75	81	40	75
50	60,3	3,3	57,0	3,5	63	3,4	170	90	97	40	85
			63,5	3,4			170	90	97	40	85

VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR UND SIEDEROHR

FÜR STAHLROHR

21,3 mm - 60,3 mm

FÜR SIEDEROHR

20 mm - 63,5 mm

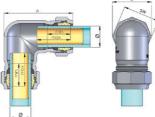




VERSCHRAUBUNG FÜR PE-ROHR INKL. STÜTZHÜLSE

FÜR PE-ROHR

20 mm - 63 mm







TYP WA

WINKEL, MIT AUSSENGEWINDE

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (TRBF beachten!), Gas (außerhalb von Gebäuden)

TEMPERATUREN: Wasser: bis 25 °C; Heizungswasser: bis 80 °C; Gas: -20 bis +60 °C; Öl: 40 °C



SERIE 150: 33,7 mm - 60,3 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 10 (bis 3/4") bzw. PN 16 (ab 1") Gas: PN 5 - Druckluft: PN 12,5 - Öl: PN 6

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216 Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1454

Heizöl: bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.-Nr.: Z-38.4-212

DN	GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
25	1" x 33,7	01.150.09.03
40	1 1/2" x 48,3	01.150.09.05
50	2" x 60,3	01.150.09.06

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 151 einbauen - Seiten 9-17

TYP WA

WINKEL, MIT AUSSENGEWINDE

FÜR SIEDEROHR

DIN EN 10220 Reihe 2 und 3

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (nur 57 mm, TRBF beachten!)

TEMPERATUREN: Heizungswasser: bis 80 °C, Öl: 40 °C



SERIE 150:

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 6 - Druckluft: PN 12,5 - Öl: PN 6

PRÜFUNGEN:

Heizöl: für 57 mm bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.Nr.: Z-38.4-212

DN	GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
----	---	-------------

auf Anfrage





TYP WA

WINKEL, MIT AUSSENGEWINDE

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW

Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



SERIE 153 - 155:

32 mm - 63 mm

MEDIEN:

Wasser, Druckluft, Gas (außerhalb von Gebäuden)

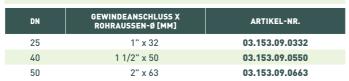
DRUCKSTUFEN:

Wasser (20 °C): PE80 und PE-Xa PN 12,5, PE100 PN 16 Druckluft: PE80 und PE-Xa PN 10, PE100 PN 12,5

Gas: PE80, PE100 und PE-Xa PN4

PRÜFUNGEN:

Wasser: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631 Gas: DVGW Arbeitsblatt G 5600-1, DVGW-Reg.-Nr.: DG-7521CP0412



Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 156 einbauen – Seiten 9-17

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).



			LROHR	SIEDE	EROHR	PE-F	ROHR					
N	ANSCHLUSSGEWINDE R ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE ~ SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]	EINSCHUBTIEFE	[MM]
	₹	22		22		22		-		<u> </u>	MIN.	MAX.
25	1"	33,7	0,6	31,8	0,6	32,0	0,7	115	55	60	35	50
40	1 1/2"	48,3	1,2	51,0	1,2	50,0	1,2	150	75	81	40	75
50	2"	60,3	2,2	57,0	2,3	63,0	2,2	170	90	97	40	85

VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR UND SIEDEROHR TYP WA

FÜR STAHLROHR

33,7 mm - 60,3 mm

FÜR SIEDEROHR

20 mm - 63,5 mm

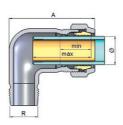




VERSCHRAUBUNG FÜR PE-ROHR INKL. STÜTZHÜLSE

FÜR PE-ROHR

32 mm - 63 mm









TYP EK ENDKAPPE

FÜR STAHLROHR DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl bis 2" (TRBF beachten!), Gas (außerhalb von Gebäuden)

TEMPERATUREN: Wasser: bis 25°C; Heizungswasser: bis 80°C; Öl: 40°C; Gas: -20°C +60°C

SERIE 150:

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 10 (bis 3/4") bzw. PN 16 (ab 1")

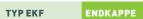
Gas: PN 5

Druckluft: PN 12,5, Öl: PN 6; VdS: PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2216 Gas: DIN 3387-1,DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1454; VdS geprüft ab DN 25 (Feuerlöschleitungen) Heizöl: bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul. Nr.: Z-38.4-212



FÜR STAHLROHR DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

SERIE 220:

DRUCKSTUFEN:

Wasser: PN 16; Gas: PN 5; Druckluft: PN 10; VdS: PN 16

PRÜFUNGEN:

Wasser: DVGW W 534, DVGW-Reg.-Nr.: DW-8511AU2217; Gas: DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1491;

VdS-geprüft (Feuerlöschleitungen)

DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
DI.	KOIKAUSSEN DEMMI	ARTIKEE RK.
15	21,3 (1/2")	01.150.07.01
20	26,9 (3/4")	01.150.07.02
25	33,7 (1")	01.150.07.03
32	42,4 (1 1/4")	01.150.07.04
40	48,3 (1 1/2")	01.150.07.05
50	60,3 (2")	01.150.07.06
65	76.1 (2.1/2")	01.220.07.07

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 151 und 222 einbauen – Seiten 9-17







TYP EK + EKF

ENDKAPPE

FÜR SIEDEROHR

DIN EN 10220 Reihe 2 und 3

MEDIEN: Wasser, Druckluft, Heizöl (nur 57 mm, TRBF beachten!)

TEMPERATUREN: Heizungswasser: bis 80 °C, Öl: 40 °C



SERIE 150:

DRUCKSTUFEN: Wasser: PN 6; Druckluft: PN 12,5; Öl: PN 6

PRÜFUNGEN:

Heizöl: für 57 mm bauaufsichtliche Zulassung DIBt,

Zul.-Nr.: Z-38.4-212



SERIE 220:

Druckstufen: Wasser: PN 6; Druckluft: PN 10

DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
15	20,0	02.150.07.20
20	25,0	02.150.07.25
25	31,8	02.150.07.318
32	38,0	02.150.07.38
32	44,5	02.150.07.445
40	51,0	02.150.07.51
50	57,0	02.150.07.57
50	63,5	02.150.07.635
65	70,0	02.220.07.70

Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893





TYP EK ENDKAPPE

FÜR PE-ROHR PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW



SERIE 153 - 155:

20 mm - 63 mn

MEDIEN:

Wasser, Druckluft, Gas (außerhalb von Gebäuden)

DRUCKSTUFEN:

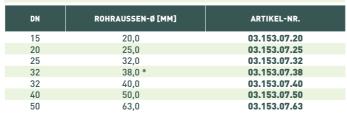
Wasser (20°C): PE80 und PE-Xa PN 12,5, PE100 PN 16

Gas: PE100 PN 10, PE80 PN 4, PE-Xa PN 8

Druckluft: PE80 und PE-Xa PN 10, PE100 PN 12,5

PRÜFUNGEN:

Wasser: DIN 8076/DIN EN 10284, DVGW-Reg.-Nr.: CW-7511CP0631 Gas: DVGW Arbeitsblatt G 5600-1, DVGW-Reg.-Nr.: DG-7521CP0412



^{*} nicht für Gasanwendung

Für Trinkwasserinstallation bitte Serie 156 einbauen – Seiten 9-17

Der Einsatz von Stützhülsen ist notwendig. Nicht im Lieferumfang enthalten, bitte separat bestellen (Seite 59).





TYP EK + EKF

DIE TEMPERGUSS-KLEMMVERBINDER ENDKAPPE

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	STAHL	ROHR	SIEDE	ROHR	PE-I	ROHR					
N O	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT[KG]	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL ~ SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]	EINSCHUBTIEFE	[MM]
	22		2		2		—	SC.	<u> </u>	MIN.	MAX.
15	21,3	0,2	20,0	0,2	20,0	0,2	51	41	44	30	40
20	26,9	0,4	25,0	0,3	25,0	0,4	53	50	54	30	40
25	33,7	0,5	31,8	0,4	30,0	0,5	55	55	60	35	40
					32,0	0,5	55	55	60	35	40
32	42,4	0,8	44,5	0,6	38,0	0,8	61	70	76	40	45
					40,0	0,7	61	70	76	40	45
40	48,3	0,9	51,0	0,8	50,0	0,9	63	75	81	40	50
50	60,3	1,3	57,0	1,3	63,0	1,3	72	90	97	40	55
			63,5	1,5			72	90	97	40	55
65	76,1	3,1	70,0	3,1			118	100	150	50	90

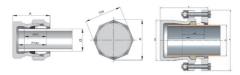
VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR UND SIEDEROHR

FÜR STAHLROHR

21,3 mm - 60,3 mm und 76,1 mm

FÜR SIEDEROHR

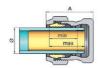
20 mm - 63,5 mm und 70mm



VERSCHRAUBUNG FÜR PE-ROHR INKL. STÜTZHÜLSE

FÜR PE-ROHR

20 mm - 63 mm









ERSATZTEILSET: KLEMMRING, VORLEGERING UND NBR-GUMMIFORMRING

FÜR CTAUL BOUR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

SERIE 150 + 220:

3-teilig

Alle Teile auch einzeln erhältlich

Für Trinkwasseranwendung bitte Gumminformring Seite 7 (EPDM) verwenden

3-TEILIG ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
21,3 (1/2")	01.161.48.01
26,9 (3/4")	01.161.48.02
33,7 (1")	01.161.48.03
42,4 (1 1/4")	01.161.48.04
48,3 (1 1/2")	01.161.48.05
60,3 (2")	01.161.48.06
76,1 (2 1/2")	01.161.48.07
88,9 (3")	01.161.48.08
114,3 (4")	01.161.48.09





GUMMIFORMRING AUS NBR

ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
21,3 (1/2")	91000100
26,9 (3/4")	91000200
33,7 (1")	91000300
42,4 (1 1/4")	91000400
48,3 (1 1/2")	91000500
60,3 (2")	91000600
76,1 (2 1/2")	91000700
88,9 (3")	91000800
114,3 (4")	91000900

VORLEGERING

ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
21,3 (1/2")	91200100
26,9 (3/4")	91200200
33,7 (1")	91200300
42,4 (1 1/4")	91200400
48,3 (1 1/2")	91200500
60,3 (2")	91200600
76,1 (2 1/2")	91200700
88,9 (3")	91200800
114.3 [4"]	91200900





KLEMMRING

ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
21,3 (1/2")	91110100
26,9 (3/4")	91110200
33,7 (1")	91110300
42,4 (1 1/4")	91110400
48,3 (1 1/2")	91110500
60,3 (2")	91110600
76,1 (2 1/2")	91080700
88,9 (3")	91080800
114,3 (4")	00141000

ERSATZTEILE

UMBAUSATZ: KLEMMRING, VORLEGERING UND NBR-GUMMIFORMRING

FÜR SIEDEROHR

DIN EN 10220 Reihe 2 und 3



SEDIE 150 ± 220

3-teilig

Für die Rohrdurchmesser 38,0 mm, 44,5 mm, 51,0 mm, 63,5 mm und 82,5 mm sind nur komplette Rohrverbindungen lieferbar



Je nach Abmessung sind die Klemmringe aus Messing oder aber aus verzinktem Stahl gefertigt

3-TEILIG ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
20,0	02.163.48.20
25,0	02.163.48.25
31,8	02.163.48.318
57,0	02.163.48.57
70,0	02.163.48.70
108,0	02.163.48.108





UMBAUSET: KLEMMRING, VORLEGERING UND NBR-GUMMIFORMRING

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893

SERIE 153/155 + 220 PE

3-teilig

Für die Rohrdurchmesser 50 mm und 63 mm sind nur komplette Rohrverbindungen lieferbar



3-TEILIG ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
20,0	03.162.48.20
25,0	03.162.48.25
30,0	03.162.48.30
32,0	03.162.48.32
38,0	03.162.48.38
40,0	03.162.48.40
75,0	03.162.48.75
90,0	03.162.48.90
110,0	03.162.48.110





STÜTZHÜLSEN AUS MESSING

FÜR KUNSTOFFROHF

für Kunstoffrohr aus den Werkstoffen PE 80, PE 100 und PE-Xa

Rohrreihe S5, SDR 11 trinkwassergeeignet

ROHRAUSSEN-Ø [MM] X Wandstärke	LÄNGE [MM]	ARTIKEL-NR.
20 x 1,9	60	03.354.75.2019
25 x 2,3	65	03.354.75.2523
32 x 2,9	70	03.354.75.3230
40 x 3,7	75	03.354.75.4037
50 x 4,6	80	03.354.75.5046
63 x 5.8	90	03.354.75.6358





MONTAGEANLEITUNG

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

SERIE 150 + 151

ABMESSUNGEN:

ANSCHLUSSGEWINDE ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø [MM]
3/8"	17,2
1/2"	21,3
3/4"	26,9
1"	33,7
1 1/4"	42,4
1 1/2"	48,3
2"	60,3

MONTAGEVORGANG:

Der geschlitzte Klemmring (2) ist so ausgelegt, dass sowohl ein starrer, als auch abgewinkelter Einbau der zu verbindenden Rohre möglich ist. **starrer Einbau:** Klemmring (2) mit der Markierungsrillenseite (3) in Richtung Konusmutter (1)

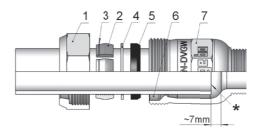
abgewinkelter Einbau: Klemmring mit Markierungsrillenseite (3) in Richtung Dichtkammer (6)

- Zu verbindendes Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen. Das Rohrende muss gratfrei, unverformt und ohne Gewinde sein. Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen.
- 2. Konusmutter (1), Klemmring (2), Vorlegering (4) und Dichtelement (5) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
- 3. Dichtelement (5) mindestens 10 mm über das Rohrende schieben.
- 4. Rohrende mit den einzelnen Elementen in Dichtkammer (6) des Verschraubungskörpers (7) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen.
- 5. Die Konusmutter (1) mit dem Verschraubungskörper (7) fest verschrauben. Hierbei ist zu vermeiden, dass sich das Rohr mitdreht.

Bei Verwendung eines Drehmomentschlüssels dienen folgende Drehmomente als Richtwerte:

1 Konusmutter 2 Klemmring 3 Markierungsrille 4 Vorlegering 5 Dichtelement 6 Dichtkammer 7 Verschraubungskörper

* Einbaulänge beachten! Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.







FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893



ABMESSUNGEN:

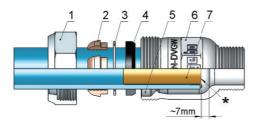
ANSCHLUSSGEWINDE ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø [MM] X WANDDICKE
1/2"	20 x 1,9
3/4"	25 x 2,3
1"	32 x 2,9
1 1/4"	40 x 3,7
1 1/2"	50 x 4,6
2"	63 x 5,8

MONTAGEVORGANG (inkl. Stützhülse):

- 1. Zu verbindendes Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen.
- 2. Stützhülsenlänge auf dem Rohrende markieren.
- Konusmutter (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrende schieben. Stützhülse (7) in das Rohrende einschieben.
- 4. Dichtelement (4) mindestens 10 mm über das Rohrende schieben.
- 5. Die Stützhülse muss das Klemmelement mindestens 10 mm überragen.
- 6. Rohrende mit den einzelnen Elementen in Dichtkammer (5) des Verschraubungskörpers (6) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen.
- 7. Die Konusmutter (1) mit dem Verschraubungskörper (6) fest verschrauben.

Bei Verwendung eines Drehmomentschlüssels dienen folgende Drehmomente als Richtwerte:

- 20 mm, 25 mm = 100 Nm
- 32-50 mm = 140 Nm
- 63 mm = 180 Nm



- 1 Konusmutter
- 2 Klemmring
- 3 Vorlegering
- 4 Dichtring
- 5 Dichtkammer
- 6 Verschraubungskörper
- 7 Stützhülse

* Einbaulänge beachten! Rohre dürfen

nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.





MONTAGEANLEITUNG

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

SERIE 220 + 222

ABMESSUNGEN:

ANSCHLUSSGEWINDE ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø [MM]
2 1/2"	76,1
3"	88,9
4"	114,3

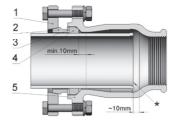
MONTAGEVORGANG:

- Zu verbindendes Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen. Das Rohrende muss gratfrei, unverformt und ohne Gewinde sein. Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen.
- 2. Flansch(1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
- 3. Dichtelement (4) mindestens 10 mm über das Rohrende schieben.
- 4. Rohrende mit den einzelnen Elementen in den Verschraubungskörper (5) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen.
- 5. Mittels Überkreuz-Methode Flansch (1) und Verschraubungskörper (5) verschrauben.

Anzugsmoment für Schrauben (Drehmomentschlüssel) 50 Nm. Nach 5 Minuten Setzzeit Schrauben nochmals nachziehen.

1 Flanschdeckel 2 Klemmring 3 Vorlegering 4 Dichtelement 5 Verschraubungskörper

* Einbaulänge beachten! Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.







MONTAGEANLEITUNG

FÜR PE-ROHR

PE 80, PE 100, PE-Xa-Rohr (jeweils SDR 11) nach DVGW Arbeitsblatt GW 335 A2/A3 sowie DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 und DIN 16893

SERIE 220 PE + 223

ABMESSUNGEN:

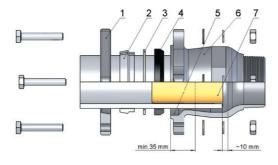
ANSCHLUSSGEWINDE ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø [MM] X WANDDICKE
2 1/2"	75 x 6,8
3"	90 x 8,2
4"	110 x 10

MONTAGEVORGANG (inkl. Stützhülse):

- 1. Flansch (1), Klemmring (2), Vorlegering (3) und Dichtelement (4) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
- 2. Stützkörper (7) bis zum Anschlag in das zu verbindende Rohrende einschieben. Länge des Stützkörpers zuvor auf dem Rohrende markieren.
- 3. Dichtelement (4) mindestens 10 mm über das Rohrende schieben.
- 4. Rohrende mit den einzelnen Elementen in den Verschraubungskörper (5) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen. Der Klemmring muss hierbei mindestens 10 mm vor der Markierung der Stützrohrlänge liegen!
- 5. Mittels Überkreuz-Methode Flansch (1) und Verschraubungskörper (5) verschrauben.

Anzugsmoment für Schrauben (Drehmomentenschlüssel) 50 Nm.

Nach 5 Minuten Setzzeit Schrauben nochmals nachziehen.



- 1 Flanschdeckel
- 2 Klemmring
- 3 Vorlegering
- 4 Dichtelement
- 5 Dichtkammer 6 Verschraubungskörper
- 7 Stützhülse
- * Einbaulänge beachten! Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.





WISSENSWERTES ZU UNSEREN HOCHTEMPERATURBESTÄNDIGEN TEMPERGUSS-KLEMMVERBINDERN SERIE 180 + 225:

SPEZIELL GEEIGNET FÜR DIE GASINSTALLATION INNERHALB VON GEBÄUDEN

UNSERE HTB-KLEMMVERBINDER SIND

- brandbeständig, das heißt, sie sind 30 Minuten lang bis 650 °C belastbar
- für den dauerhaften Einsatz geeignet
- kraftschlüssig, das heißt zug- und schubfest
- abwinkelbar (bis zu 3°, bei Kupplungen 2 x 3° = 6°)
- · als Potentialausgleich geeignet

VERWENDETE WERKSTOFFE

Verschraubungskörper: Temperguss EN-GJMB-350-10, EN 1562 Konusmutter/Flansch: Temperguss EN-GJMB-350-10, EN 1562

Klemmring: Stahl gelb verzinkt Vorlegering: Stahl verzinkt O-Ring-Dichtung: NBR

feuerfester Dichtring: Graphit

Verzinkung: Feuerverzinkung der Verschraubungskörper, Flanschteller und Konusmuttern

(Schmelztauchverzinkung nach DIN EN 10242)

Die im Rahmen der Zerspanung anfallende Freilegung von Flächen wird galvanisch verzinkt. Stahlklemmring und Vorlegering sind ebenfalls galvanisch verzinkt.

Anschlussgewinde: nach ISO 7/1 hzw. DIN FN 10226-1

ANWENDUNGSBEREICHE

Reparatur an bestehenden Rohrleitungen und Neuinstallation von Rohrleitungen für die Gas-Hausinstallation für Gase gemäß DVGW Arbeitsblatt G 260

Hochtemperaturbeständige Klemmverbinder aus Temperguss für Stahlrohr:

Gewinderohre nach DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

Typische Anwendungsbereiche: Reparatur von Gasleitungen innerhalb von Gebäuden, Neuinstallation von Gasleitungen innerhalb von Gebäuden.

> Oft wird die HTB-Verschraubung als Bindeglied zwischen Hauseinführungskombination mit Hauptabsperreinrichtung und Leitungsinneninstallation genutzt.



TYP AT + AFT

MIT AUSSENGEWINDE

FÜR STAHLROH

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Gas

TEMPERATUREN: Gas: -20°C bis +60°C

SERIE 180:

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 5
PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1417

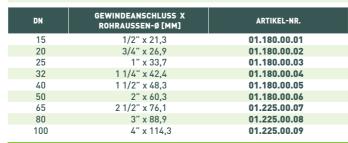
SERIE 225: 76.1 – 116.3 mm

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 1

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1474







		STAH	LROHR					
NG	ANSCHLUSSGEWINDE R ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL ~SW [MM]	ECKENMASS ~E [MM]	EINSCHUBTIEFE	[MM]
	₹	2		—	N SC	<u> </u>	MIN.	MAX.
15	1/2"	21,3	0,3	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,5	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	0,8	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,1	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,7	130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,2	160	100	150	50	95
							=-	405
80 100	3" 4"	88,9	4,6 6,1	185 180	120 135	160 180	50 50	105 105

^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation





TYP IT + IFT

MIT INNENGEWINDE

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Gas

TEMPERATUREN: Gas: -20°C bis +60°C



SERIE 180: 21,3 - 60,3 mm

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 5

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1417



SERIE 225: 76.1 - 11/.3 mm

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 1

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1474

DN	GEWINDEANSCHLUSS X ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
15	1/2" x 21,3	01.180.01.01
20	3/4" x 26,9	01.180.01.02
25	1" x 33,7	01.180.01.03
32	1 1/4" x 42,4	01.180.01.04
40	1 1/2" x 48,3	01.180.01.05
50	2" x 60,3	01.180.01.06
65	2 1/2" x 76,1	01.225.01.07
80	3" x 88,9	01.225.01.08
100	4" x 114,3	01.225.01.09

		STAH	LROHR					
N	ANSCHLUSSGEWINDE R 1507/1	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL -SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]	EINSCHUBTIEFE	[MM]
	₹	22		—	SCI	<u> </u>	MIN.	MAX.
15	1/2"	21,3	0,4	100	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,6	100	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,6	100	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,0	115	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,2	115	75	81	40	75
50	2"	60,3	1,7	130	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	3,2	155	100	150	50	95
80	3"	88,9	4,1	170	120	160	50	105
100	4"	114,3	5,3	160	135	180	50	105

^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation





BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR STAHLROHF

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Gas

TEMPERATUREN: Gas: -20°C bis +60°C

SERIE 180:

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 5

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1417

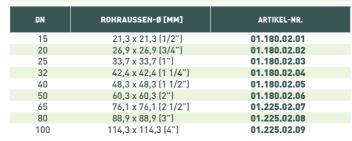
SERIE 225:

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 1

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1474







	STAHL	.ROHR					
N.	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL ~SW [MM]	ECKENMASS -E [MM]		[MM]
	28		—	SC	<u> </u>	MIN.	MAX.
15	21,3	0,5	100	41	44	30	70
20	26,9	0,7	100	50	54	30	70
25	33,7	0,8	100	55	60	35	65
32	42,4	1,4	115	70	76	40	70
40	48,3	1,6	115	75	81	40	75
50	60,3	2,2	130	90	97	40	85
65	76,1	5,2	210	./.	150	50	95
80	88,9	6,0	220	./.	160	50	105
100	114,3	7,6	210	/	180	50	105

^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation

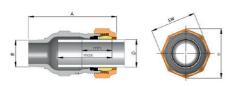


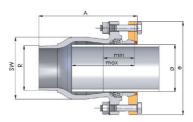
VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR TYP AT + AFT

FÜR STAHLROHR

21,3 mm - 60,3 mm

76,1 mm - 114,3 mm



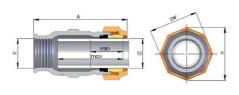


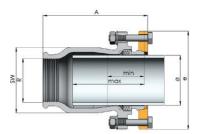
VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR TYP IF + IFT

FÜR STAHLROHR

21,3 mm - 60,3 mm

76,1 mm - 114,3 mm



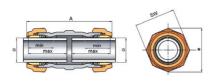


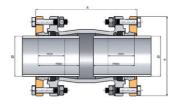
VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR TYP OT + OFT

FÜR STAHLROHR

21,3 mm - 60,3 mm

76,1 mm - 114,3 mm





^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation





ABGANG MIT INNENGEWINDE, BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR STAHLROHF

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Gas

TEMPERATUREN: Gas: -20°C bis +60°C

SERIE 180: 21.3 – 60.3 mm

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 5

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1417



76,1 - 114,3 mm

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 1
PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1474







		STAH	LROHR					
N	ANSCHLUSSGEWINDE R ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL ~SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]	EINSCHUBTIEFE	[WW]
	₹	<u> </u>		~	SCI	<u> </u>	MIN.	MAX
15	1/2"	21,3	0,5	125	41	44	30	70
20	3/4"	26,9	0,8	138	50	54	30	70
25	1"	33,7	0,9	145	55	60	35	65
32	1 1/4"	42,4	1,4	148	70	76	40	70
40	1 1/2"	48,3	1,7	162	75	81	40	75
50	2"	60,3	2,5	190	90	97	40	85
65	2 1/2"	76,1	6,0	260	./.	150	50	95
80	3"	88,9	7,5	290	./.	160	50	105
100	4"	114,3	9,1	290	./.	180	50	105

^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation



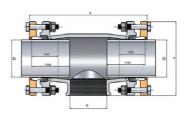
VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR TYP TT + TFT

FÜR STAHLROHR

21,3 mm - 60,3 mm

76,1 mm - 114,3 mm





^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation



TYP OLT

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, LANGE AUSFÜHRUNG

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Gas

TEMPERATUREN: Gas: -20°C bis +60°C

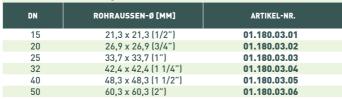
SERIE 180: 21.3 – 60.3 mm

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 5

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1417





ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	STAHLROHR						
N	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE -SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]	S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	[MM]
	2				ш	MIN.	MAX.
15	21,3	0,7	230	41	44	30	100
20	26,9	1,2	230	50	54	30	100
25	33,7	1,3	230	55	60	35	100
32	42,4	2,0	230	70	76	40	100
40	48,3	2,6	230	75	81	40	100

VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR TYP OLT

FUR STAHLROHR

21,3 mm - 60,3 mm





^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation

TYP ORT

BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN, REDUZIERT

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Gas

TEMPERATUREN: Gas: -20°C bis +60°C



SERIE 180:

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 5

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1417

003 Dir (000)	1, Drow Reg. Millio 4002Ai 1417	
DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
25 x 20	33,7 x 26,9 (1" x 3/4")	01.180.02.0302
32 x 20	42,4 x 26,9 (1 1/4" x 3/4")	01.180.02.0402
32 x 25	42,4 x 33,7 (1 1/4" x 1")	01.180.02.0403
40 x 25	48,3 x 33,7 (1 1/2" x 1")	01.180.02.0503
40 x 32	48,3 x 42,4 (1 1/2" x 1 1/4")	01.180.02.0504
50 x 32	60,3 x 42,4 (2" x 1 1/4")	01.180.02.0604
50 x 40	60,3 x 48,3 (2" x 1 1/2")	01.180.02.0605

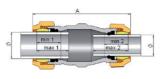
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	STAHL	.ROHR						
N	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE ~SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]		EINSCHUBTIEFE	
	22		_ <u>m</u>		<u> </u>	MIN. 1	MIN. 2	MAX.
25 x 20								
25 X 20	33,7 x 26,9	0,8	117	55	60	35	30	50
32 x 20	33,7 x 26,9 42,4 x 26,9	0,8 1,1	117 130	55 7 0	60 76	35 40	30 30	50 55
32 x 20	42,4 x 26,9	1,1	130	70	76	40	30	55
32 x 20 32 x 25 40 x 25 40 x 32	42,4 x 26,9 42,4 x 33,7 48,3 x 33,7 48,3 x 42,4	1,1 1,1	130 130	70 70	76 76	40 40	30 35	55 55
32 x 20 32 x 25 40 x 25	42,4 x 26,9 42,4 x 33,7 48,3 x 33,7	1,1 1,1 1,3	130 130 130	70 70 75	76 76 81	40 40 40	30 35 35	55 55 55

VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR TYP ORT

FÜR STAHLROHR

33,7 mm - 60,3 mm





^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation



TYP WOT

WINKEL, BEIDSEITIG ZUM KLEMMEN

FÜR STAHLROHF

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Gas

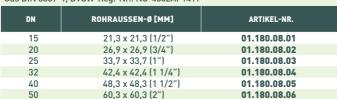
TEMPERATUREN: Gas: -20°C bis +60°C

SERIE 180:

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 5
PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1417





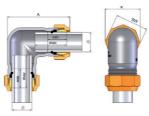
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

	STAHLROHR						
N	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL ~SW [MM]	AASS FLANSCHDECKEL -SW [MM] -SW [MM] ECKENMASS -E [MM]		[MM]
	2			S M	ш	MIN.	MAX.
15	21,3	0,5	100	41	44	30	50
20	26,9	0,8	105	50	54	30	50
25	33,7	1,0	115	55	60	35	50
32	42,4	1,6	125	70	76	40	55
/ 0	100	1.0	150	75	81	40	75
40 50	48,3 60,3	1,9 3,1	150 170	90	97	40	75 85

VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR TYP WOT

FÜR STAHLROHR

21,3 mm - 60,3 mm



^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation





TYP WAT

WINKEL MIT AUSSENGEWINDE

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Gas

TEMPERATUREN: Gas: -20°C bis +60°C



SERIE 180:

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 5

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1417

DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
25	1" x 33,7	01.180.09.03
40	1 1/2" x 48,3	01.180.09.05
50	2" x 60,3	01.180.09.06

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

		STAHL	_ROHR						
N	ANSCHLUSSGEWINDE R 150 7/1	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	БЕМІСНТ [К Б]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE ~SW[MM]	ECKENMASS ~E [MM]	EINSCHUBTIEFE [MM]		
	₹	<u>~</u>				<u> </u>	MIN.	MAX.	
25	1"	33,7	0,6	115	55	60	35	50	
40	1 1/2"	48,3	1,3	150	75	81	40	75	
50	2"	60,3	2,0	170	90	97	40	85	

VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR TYP WAT

FÜR STAHLROHR

33,7 mm - 60,3 mm





^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation





ENDKAPPE

FÜR STAHLROHI

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Gas

TEMPERATUREN: Gas: -20°C bis +60°C

SERIE 180:

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 5

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1417

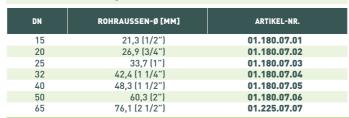
SERIE 225:

DRUCKSTUFEN:

Gas: PN 1

PRÜFUNGEN:

Gas DIN 3387-1, DVGW-Reg.-Nr.: NG-4502AP1474







	STAHLROHR						
N	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	SCHLÜSSELWEITE BZW. MASS FLANSCHDECKEL -SW [MM]	ECKENMASS ~E[MM]	EINSCHUBTIEFE	[WW]
	2		—	N X	<u></u> ≌	MIN.	MAX
15	21,3	0,2	51	41	44	30	40
20	26,9	0,4	53	50	44 54	30	40 40
	26,9 33,7	0,4 0,5				30 35	
20 25 32	26,9 33,7 42,4	0,4 0,5 0,8	53 55 61	50 55 70	54	30	40
20 25 32 40	26,9 33,7 42,4 48,3	0,4 0,5	53 55	50 55	54 60	30 35	40 40
20 25 32	26,9 33,7 42,4	0,4 0,5 0,8	53 55 61	50 55 70	54 60 76	30 35 40	40 40 45

^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation

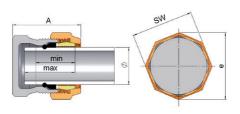


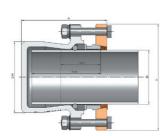
ENDKAPPE, VERSCHRAUBUNG FÜR STAHLROHR TYP EKT + EKFT

FÜR STAHLROHR

21,3 mm - 60,3 mm

76,1 mm





^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation



ERSATZTEILE

NBR O-RING, GRAPHITRING, VORLEGERING UND KLEMMRING

FÜR STAHLROHR

- brandsichere Ausführung
- Achtung: HTB-Klemm- und Dichtelemente dürfen nur in Verschraubungen eingesetzt werden, die deutlich mit der gelben Kennzeichnung "HTB für Gas" und gelb verzinkten Konusmuttern versehen sind.

Diese Verschraubungen weisen Sondermaße im Dichtkammerbereich auf. Eine weichdichtende GEBO-Verschraubung kann in keinem Fall zu einer HTB-Verschraubung umgebaut werden, da hierdurch die Gewährleistung erlischt.

O-RING NBR:

ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
21,3 (1/2")	91020100
26,9 (3/4")	00062700
33,7 (1")	00062800
42,4 (1 1/4")	00062900
48,3 (1 1/2")	00063000
60,3 (2")	00063100
76,1 (2 1/2")	00063900
88,9 (3")	00064000
114,3 (4")	00064100



GRAPHITRING

ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
21,3 (1/2")	91010100
26,9 (3/4")	91010200
33,7 (1")	91010300
42,4 (1 1/4")	91010400
48,3 (1 1/2")	91010500
60,3 (2")	91010600
76,1 (2 1/2")	22560700
88,9 (3")	22560800
114,3 (4")	22560900

VORLEGERING

ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
21,3 (1/2")	91200100
26,9 (3/4")	91200200
33,7 (1")	91200300
42,4 (1 1/4")	91200400
48,3 (1 1/2")	91200500
60,3 (2")	91200600
76,1 (2 1/2")	91200700
88,9 (3")	91200800
114,3 (4")	91200900

^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation



HTB-ERSATZTEILSET: KLEMMRING

ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
21,3 (1/2")	18110100
26,9 (3/4")	18110200
33,7 (1")	18110300
42,4 (1 1/4")	18110400
48,3 (1 1/2")	18110500
60,3 (2")	18110600
76,1 (2 1/2")	91080700
88,9 (3")	91080800
114,3 (4")	00141000

^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation



HTB SERIE 180: MONTAGEANLEITUNG

FÜR STAHLROH

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

max. Betriebsdruck/Temperatur: Gas: 5 bar

Temperatur: -20°C bis +60°C. 30 Minuten thermisch höher belastbar bis 650°C

Medium: alle Gase nach DVGW - Arbeitsblatt G 260

Zulassungen: für Gas geprüft nach DIN 3387-1, DIN DVGW Reg.-Nr.: NG- 4502 AP 1417

Einsatzbereich: Installation für Gasleitungen innerhalb von Gebäuden

SERIE 180:

ANSCHLUSSGEWINDE ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø [MM]
1/2"	21,3
3/4"	26,9
1"	33,7
1 1/4"	42,4
1 1/2"	48,3
2"	60,3

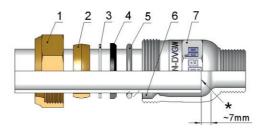
MONTAGEVORGANG:

- Das zu verbindende Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen.
 Das Rohrende muss gratfrei, unverformt und ohne Gewinde sein.
 Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen.
- 2. Konusmutter (1), Klemmring (2), Vorlegering (3), Graphitring (4) und 0-Ring (5) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
- 3.0-Ring (5) mindestens 10 mm über das Rohrende schieben.
- 4. Rohrende mit den einzelnen Elementen in Dichtkammer (6) des Verschraubungskörpers (7) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen.
- 5. Die Konusmutter (1) mit dem Verschraubungskörper (7) fest verschrauben.

Achtung: Um Beschädigungen der Dicht-Elemente zu vermeiden, darf sich bei der Montage weder das Rohr noch der Verschraubkörper mitdrehen.

Bei Verwendung eines Drehmomentschlüssels dienen folgende Drehmomente als Richtwerte:

1/2"-1" = 150 Nm 1 1/4"-2" = 200 Nm



^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation



² Klemmring

* Einbaulänge

beachten! Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.



³ Vorlegering

⁴ Graphitring

⁵ O-Ring

⁶ Dichtkammer

⁷ Verschraubungskörper



HTB SERIE 225: MONTAGEANLEITUNG

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

max. Betriebsdruck/Temperatur: Gas: 1 bar

Temperatur: -20°C bis +60°C. 30 Minuten thermisch höher belastbar bis 650°C

Medium: alle Gase nach DVGW - Arbeitsblatt G 260

Zulassungen: für Gas geprüft nach DIN 3387-1, DIN DVGW Reg.-Nr.: NG- 4502 AP 1474

Einsatzbereich: Installation für Gasleitungen innerhalb von Gebäuden

SERIE 225:

ANSCHLUSSGEWINDE ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø[MM]
2 1/2"	76,1
3"	88,9
4"	114,3

MONTAGEVORGANG:

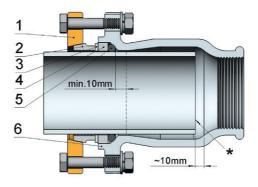
- Das zu verbindende Rohrende senkrecht zur Achse abtrennen.
 Das Rohrende muss gratfrei, unverformt und ohne Gewinde sein.
 Farbanstriche und Verunreinigungen sind zu entfernen.
- 2. Flanschdeckel(1), Klemmring (2), Vorlegering (3), Graphitring (4) und 0-Ring (5) wie dargestellt auf das Rohrende schieben.
- 3.0-Ring (5) mindestens 10 mm über das Rohrende schieben.
- 4. Rohrende mit den einzelnen Elementen in Verschraubungskörper (6) einschieben, auf einwandfreien Sitz prüfen.
- Mittels Überkreuz-Methode Flansch (1) und Verschraubungskörper (6) verschrauben.

Anzugsmoment für Schrauben (Drehmomentenschlüssel) 50 Nm.

Nach 5 Minuten Setzzeit Schrauben nochmals nachziehen.

1 Flanschdeckel 2 Klemmring 3 Vorlegering 4 Graphitring 5 O-Ring 6 Verschraubungskörper

* Einbaulänge beachten! Rohre dürfen nicht bis zum Anschlag eingeführt werden bzw. bei Kupplungen nicht aneinander stoßen.



^{*}hochtemperaturbeständige Variante für die Gas-Hausinstallation



WISSENSWERTES ZU UNSEREN DICHT- UND ANBOHRSCHELLEN AUS TEMPERGUSS:



VERWENDETE WERKSTOFFE

Dichtschellenoberteil:Sphäroguss DIN EN 1563 bzw. Temperguss DIN EN 1562Dichtschellenunterteil:Sphäroguss DIN EN 1563 bzw. Temperguss DIN EN 1562

 Inbusschrauben:
 Stahl verzinkt, Festigkeit 8.8

 Dichtmanschette:
 EPDM (Trinkwasser geeignet)

 Verzinkung:
 Galvanische Verzinkung

Anschlussgewinde: nach ISO 7/1 bzw. DIN EN 10226-1

ANWENDUNGSBEREICHE

Dichtschellen aus Temperguss für Stahlrohr:

Gewinderohre nach DIN EN 10255 sowie DIN EN 10220 Reihe 1

Typische Anwendungsbereiche: Abdichten von Löchern, verursacht durch mechanische Beschädigungen

in Wasserleitungen

Abdichten von Korrosionslöchern in Wasserleitungen

Abdichten von ölfreien Druckluftleitungen

Abdichten von Rissen nach Frostschäden in Wasserleitungen

Im Kaltwasserbereich ist eine Montage unter Putz möglich (Druckprüfung

erforderlich!)

Anbohrschellen aus Temperguss für Stahlrohr:

Gewinderohre nach DIN EN 10255 sowie DIN EN 10220 Reihe 1

Typische Anwendungsbereiche: Anbohrung von Wasserleitungen zur Herstellung eines nachträglichen

Abzweigs

Anbohrung von Heizungsleitungen zur Herstellung eines nachträglichen

Abzweigs

BESONDERHEITEN

Für den Anbohrvorgang empfehlen wir die Verwendung von Lochsägen, um Beschädigungen an den Gewindegängen zu vermeiden.



TYP DS

TEMPERGUSS-DICHTSCHELLEN ZUM ABDICHTEN VON LÖCHERN, RISSEN, PORÖSEN STELLEN

FÜR STAHL BOHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser

TEMPERATUREN: Trinkwasser bis 25°C, Heizungswasser bis 90°C



17.2 - 114.3 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser max. PN 16

DN	ROHRAUSSEN-Ø[MM]	ARTIKEL-NR.
10	17,2 (3/8")	01.260.28.00
15	21,3 (1/2")	01.252.28.01
20	26,9 (3/4")	01.252.28.02
25	33,7 (1")	01.252.28.03
32	42,4 (1 1/4")	01.252.28.04
40	48,3 (1 1/2")	01.252.28.05
50	60,3 (2")	01.252.28.06
65	76,1 (2 1/2")	01.252.28.07
80	88,9 (3")	01.252.28.08
100	114,3 (4")	01.252.28.09

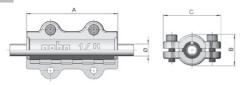
ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

ä	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	БЕ WІСНТ [KG]	BAULÄNGE –A [MM]	BAULÄNGE -B [MM]	BAULÄNGE - C [MM]
10	17,2	0,3	70	28	53
15	21,3	1,1	134	45	84
20	26,9	1,1	134	50	88
25	33,7	1,3	134	57	98
32	42,4	1,5	134	70	105
40	48,3	1,6	134	75	112
50	60,3	1,8	134	90	122
65	76,1	2,2	134	105	139
80	88,9	3,0	134	115	155
100	114,3	3,0	134	140	194

DICHTSCHELLE FÜR STAHLROHR TYP DS

FÜR STAHLROHF

17,2 mm - 114,3 mm





TYP ANB

TEMPERGUSS-ANBOHRSCHELLEN, ABGANG MIT INNENGEWINDE

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 und DIN EN 10220 Reihe 1

MEDIEN: Wasser

TEMPERATUREN: Trinkwasser bis 25°C, Heizungswasser bis 90°C

17.2 - 114.3 mm

DRUCKSTUFEN:

Wasser max. PN 16

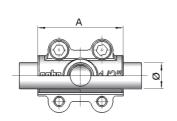


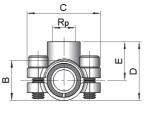
DN	ROHRAUSSEN-Ø [MM] X GEWINDEANSCHLUS	ARTIKEL-NR.
10	17,2 x 3/8"	01.261.28.0000
15	21,3 x 1/2"	01.261.28.0101
20	26,9 x 1/2"	01.261.28.0201
25	33,7 x 1/2"	01.261.28.0301
25	33,7 x 3/4"	01.261.28.0302
32	42,4 x 3/4"	01.261.28.0402
40	48,3 x 3/4"	01.261.28.0502
50	60,3 x 1"	01.261.28.0603
65	76,1 x 1"	01.261.28.0703
65	76,1 x 1 1/4"	01.261.28.0704
65	76,1 x 1 1/2"	01.261.28.0705
80	88,9 x 1"	01.261.28.0803
80	88,9 x 1 1/4"	01.261.28.0804
80	88,9 x 1 1/2"	01.261.28.0805
80	88,9 x 2"	01.261.28.0806
100	114,3 x 1"	01.261.28.0903
100	114,3 x 1 1/4"	01.261.28.0904
100	114,3 x 1 1/2"	01.261.28.0905
100	114,3 x 2"	01.261.28.0906

ANBOHRSCHELLE FÜR STAHLROHR TYP ANB

FÜR STAHLROHR

17,2 mm - 114,3 mm







ABMESSUNGEN UND GEWICHTE TYP ANB

		STAHI	_ROHR					
N	ABGANG INNEN- GEWINDE RP ISO 7/1	ROHRAUSSEN-Ø [MM]	GEWICHT [KG]	BAULÄNGE ~A [MM]	BAULÄNGE ~B [MM]	BAULÄNGE ∼C [MM]	BAULÄNGE ~D [MM]	BAULÄNGE ~E [MM]
10	3/8"	17,2	0,2	70	28	53	36	22
15	1/2"	21,3	0,3	70	33	60	50	31
20	1/2"	26,9	0,4	70	40	70	55	32
25	1/2"	33,7	0,5	70	46	74	61	37
	3/4"		0,5	70	46	74	61	37
32	3/4"	42,4	0,6	80	57	86	75	45
40	3/4"	48,3	1,0	100	66	94	85	48
50	1"	60,3	1,2	100	80	109	100	60
65	1"	76,1	2,0	100	100	140	115	65
	1 1/4"		2,0	100	100	140	115	65
	1 1/2"		2,0	100	100	140	115	65
80	1"	88,9	2,4	100	115	150	131	75
	1 1/4"		2,4	100	115	150	131	75
	1 1/2"		2,4	100	115	150	131	75
	2" 1"		3,2 2,9	135	115	150	136	75
100		114,3	2,9	100	140	187	160	90
	1 1/4"		3,3	100	140	187	160	90
	1 1/2"		3,3	100	140	187	160	90
	2"		4,4	135	140	187	165	90





TYP DS MONTAGEANLEITUNG DICHTSCHELLEN DIN EN 10255 sowie DIN EN 10220 Reihe 1 oder Leitungen mit entsprechenden Außendurchmessern

max. Betriebsdruck/Temperatur: Wasser 16 bar/60°C, 6 bar/90°C, Druckluft 16 bar/70°C

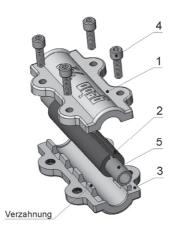
Medium: Wasser bis 25°C, Heizungswasser bis 90°C, ölfreie Druckluft

Einsatzbereich: Die Dichtschellen eignen sich zum Abdichten von Löchern und Rissen verursacht z.B. durch Korrosionsschäden oder mechanische Beschädigungen.

ROHRAUSSEN-Ø [MM]
17,2 (3/8")
21,3 (1/2")
26,9 (3/4")
33,7 (1")
42,4 (1 1/4")
48,3 (1 1/2")
60,3 (2")
76,1 (2 1/2")
88,9 (3")
114,3 (4")

MONTAGEVORGANG:

- 1. Rohr (5) um die beschädigte Stelle reinigen.
- 2. Dichtmanschette (2) um das Rohr (5) legen.
- 3. Schlitz der Dichtmanschette (2) auf die gegenüberliegende Seite der Schadenstelle drehen. Schadenstelle so groß wie möglich mit der Manschette (2) abdecken.
- 4. Unterteil (3) auf die Manschette (2) fügen.
- 5. Oberteil (1) auf die Manschette (2) fügen.
- 6. Inbusschrauben (4) einschrauben.
- 7. Inbusschrauben (4) mit Inbusschlüssel "über Kreuz" anziehen.



- 1 Oberteil Dichtschelle
- 2 Dichtmanschette
- 3 Unterteil Dichtschelle
- 4 Inbusschraube
- 5 Rohr



TYP ANB

MONTAGEANLEITUNG ANBOHRSCHELLEN

FÜR STAHLROHR

DIN EN 10255 sowie DIN EN 10220 Reihe 1

Abgang: Innengewinde Rp ISO 7/1

max. Betriebsdruck/Temperatur: Wasser 16 bar/60°C, 6 bar/90°C

Medium: Wasser bis 25°C, Heizungswasser bis 90°C

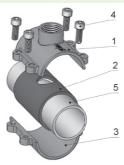
Einsatzbereich: Die Anbohrschellen eignen sich zur nachträglichen Herstellung des Abzweigs

ROHRAUSSEN-Ø[MM]	GEWINDE ISO 7/1
17,2 (3/8")	3/8"
21,3 (1/2")	1/2"
26,9 (3/4")	1/2"
33,7 (1")	1/2"
	3/4"
42,4 (1 1/4")	3/4"
48,3 (1 1/2")	3/4"
60,3 (2")	1"
76,1 (2 1/2")	1"
	1 1/4"
	1 1/2"
88,9 (3")	1"
	1 1/4"
	1 1/2"
	2"
114,3 (4")	1"
	1 1/4"
	1 1/2"
	2"

MONTAGEVORGANG:

- 1. Rohr (5) an der gewünschten Anbohrstelle reinigen.
- 2. Dichtmanschette (2) um das Rohr (5) legen.
- 3. Dichtmanschette (2) so drehen, dass das vorgefertigte Loch in der Dichtmanschette an der Anbohrstelle platziert ist.
- 4. Oberteil (1) so auf die Manschette (2) fügen, dass sich der Abgang mit dem Loch in der Manschette (2) deckt.
- 5. Unterteil (3) um die Manschette (2) legen.
- 6. Inbusschrauben (4) einschrauben.
- 7. Inbusschrauben (4) mit Inbusschlüssel "über Kreuz" anziehen.
- 8. Anbohrung mit geeignetem Werkzeug vornehmen.

1 Oberteil Anbohrschelle mit Innengewinde-Abgang 2 Dichtmanschette mit Loch 3 Unterteil Dichtschelle 4 Inbusschraube 5 Rohr







Für die Temperguss-Dichtschellen

ROHRAUSSEN-Ø [MM]	ARTIKEL-NR.
21,3 (1/2")	25060100
26,9 (3/4")	25060200
33,7 (1")	25060300
42,4 (1 1/4")	25060400
48,3 (1 1/2")	25060500
60,3 (2")	25060600
76,1 (2 1/2")	25060700
88,9 (3")	25060800
114,3 (4")	25060900



WATERSTOPPER-KOFFER



Der Waterstopper mit 17 wasserdichten Argumenten gegen Löcher, Risse und poröse Stellen; von 10 mm Kupferrohr bis 118 mm Abwasserrohr.

ARTIKELNR.	BEZEICHNUNG	INHALT
29620011	Waterstopper-Koffer	
Kofferinhalt		
51.01.021025.06	Unifix Mini, 21-25 mm, Baulänge 60 mm	1
51.01.026030.06	Unifix Mini, 26–30 mm, Baulänge 60 mm	1
51.01.033037.06	Unifix Mini, 33–37 mm, Baulänge 60 mm	1
51.01.042045.06	Unifix Mini, 42–45 mm, Baulänge 60 mm	1
51.01.048051.06	Unifix Mini, 48–51 mm, Baulänge 60 mm	1
51.01.060064.06	Unifix Mini, 60–64 mm, Baulänge 60 mm	1
51.01.069073.06	Unifix Mini, 69–73 mm, Baulänge 60 mm	1
51.01.074080.06	Unifix Mini, 74–80 mm, Baulänge 60 mm	1
51.01.087093.06	Unifix Mini, 87–93 mm, Baulänge 60 mm	1
51.02.108118.10	Unifix Middle, 108–118 mm, Baulänge 100 mm	1
04.620.60.10	Messingdichtschelle MD 10	1
04.620.60.12	Messingdichtschelle MD 12	1
04.620.60.14	Messingdichtschelle MD 14	1
04.620.60.15	Messingdichtschelle MD 15	1
04.620.60.16	Messingdichtschelle MD 16	1
04.620.60.18	Messingdichtschelle MD 18	1
04.620.60.22	Messingdichtschelle MD 22	1