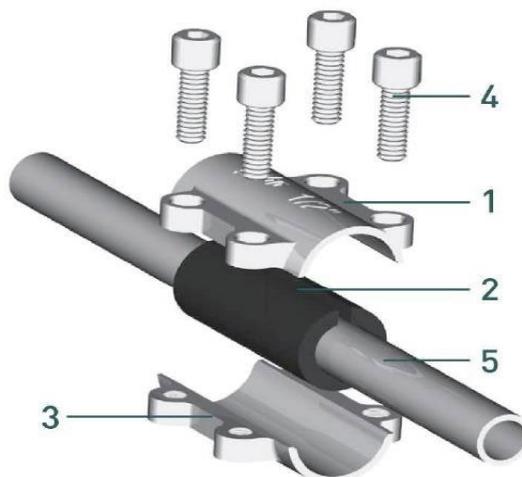
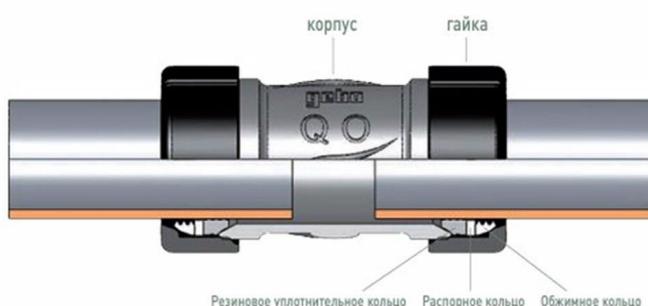


Руководство по монтажу универсальных обжимных соединений Gebo для стальных и полиэтиленовых труб.



1. Очистите поврежденный участок на трубе(5).
2. Наденьте на трубу уплотнитель(2) из обоймы.
3. Разрез на уплотнителе должен находиться с обратной стороны от повреждения.
4. Соедините две части обоймы(1) и (3) между собой.
5. Затяните болты(4) «крест накрест» шестигранным ключом.



1. Ровно отрежьте соединяемые трубы специальным инструментом, удалите заусенцы.
2. Установите торцы соединяемых труб под прямым углом к оси трубопровода.
Конец трубы перед началом монтажа должен не доходить до стенки уплотнительной камеры корпуса не менее чем на 7 мм при монтаже переходной муфты с наружной или внутренней резьбой.
Зазор между концами труб на соединительной муфте должен быть более чем 10 мм перед началом затяжки.
3. Закрутите обжимное кольцо на корпусе, чтобы труба не прокручивалась в муфте.
4. При затяжке обжимного кольца используйте динамометрический ключ.

Нормативные показатели крутящего момента для затяжки муфт : ½" -1" =120 Нм; ¼"-2"= 150 Нм